best wood SCHNEIDER

ISOLATION À INSUFFLER

Directives générales de mise en œuvre de l'isolation à insuffler en fibre de bois best wood FIBRE de best wood SCHNEIDER®

www.schneider-holz.com

Version : Janvier 2025

Toujours disponible, rapide & fiable – notre équipe best wood SCHNEIDER® s'occupera de votre demande.

VOS INTERLOCUTEURS

Support technique

Laurent Goncerut
Ingénieur (ETS) en constructions bois

Portable +41 (0)79 232 83 73
E-mail laurent.goncerut@schneider-holz.com

Service commercial usine France, Belgique et Luxembourg

Vivienne Ramsaier

Tél +49 (0)7355 9320-245
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-mail vivienne.ramsaier@schneider-holz.com

Suisse romande

Gregor Strebel
Service vente extérieur

Portable +41 (0)79 637 50 20
E-mail gregor.strebel@schneider-holz.com

Commerciaux France Nord et Nord-est

Jean-Yves Nogret

Tél +33 (0)3 29 06 50 93
Portable +33 (0)6 72 95 05 28
Fax +33 (0)3 29 06 53 29
E-mail agence@nogret.net

Frédérique Nogret

Tél +33 (0)3 29 06 50 93
Portable +33 (0)6 72 95 05 28
Fax +33 (0)3 29 06 53 29
E-mail agence@nogret.net

AGENCE NOGRET
4, Rue du Chevalier de la Barre, 88300 Pompierre

Commerciaux France Sud et Sud-est

Manuel Guigon

Portable +33 (0)6 85 95 13 13
E-mail manuel.guigon@schneider-holz.com

Commercial Belgique et Luxembourg

Vivienne Ramsaier

Tél +49 (0)7355 9320-245
Fax +49 (0)7355 9320- 300
E-mail vivienne.ramsaier@schneider-holz.com

TABLE DES MATIÈRES

5 **VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS**
5 best wood FIBRE
6 Caractéristiques techniques de best wood FIBRE
Format des panneaux et matrice d'application de best wood FIBRE

7 **ACCESSOIRES**
7 FIBRE-MOBIL
8 Mèche cloche (LH) pour les points d'insufflation dans les panneaux de construction
Mèche cloche (ED) pour les points d'insufflation dans les panneaux isolants en fibre de bois
Bouchon en liège

9 **INFORMATIONS GÉNÉRALES**
9 Transport et stockage de best wood FIBRE
10 Information générales pour la mise en œuvre de best wood FIBRE

11 **DIRECTIVES DE MISE EN ŒUVRE**
11 Planification et préparation
12 Positionnement des points d'insufflation
13 Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux OSB
14 Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux isolants en fibre de bois (bruts)
15 Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux isolants en fibre de bois pré-enduits
16 Densité d'insufflation
18 Densité d'insufflation
20 Exigences minimales concernant les
souffleuses-cardeuses
21 Procédés d'insufflation et tableau des vides à isoler
22 Protocole de chantier

Mentions légales

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28
D- 88436 Eberhardzell
Tél. +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-mail info@schneider-holz.com

Référence des images utilisées : best wood SCHNEIDER® GmbH,
Sauf erreurs ou omissions.

www.schneider-holz.com

Sans tassement dès 38 kg/m³, best wood FIBRE

best wood **FIBRE –** Isolation à insuffler entre chevrons

FIBRE offre la possibilité d'isoler de manière optimale et sans espaces vides les constructions complexes. Grâce à la capacité des fibres de bois à s'entremêler, une densité d'insufflation à partir de 38 kg/m³ suffit pour garantir la stabilité et empêcher tout tassement. FIBRE est adapté pour les applications industrielles et/ou lors d'assainissement de bâtiments existants.

Caractéristiques techniques de best wood FIBRE

Caractéristiques techniques

Autorisation de mise sur le marché	ETA-16/0954
Densité d'insufflation recommandée pour des caissons fermés des deux côtés	**38– 45 [kg/m³]**
Valeur nominale de conductivité thermique λ_D	0,038 [W/mK]
Conductivité thermique, valeur pour le calcul λ_B	0,040 [W/mK]
Densité d'insufflation recommandée, caissons ouverts, à plat*	**env. 28 [kg/m³]**
Valeur nominale de conductivité thermique λ_D	0,041 [W/mK]
Conductivité thermique, valeur pour le calcul λ_B	0,043 [W/mK]
Conductivité thermique, valeur déclaré selon SIA λ_D 279	0,038 W/(mK)
Réaction au feu selon DIN EN 13501-1	E
Classe de matériaux selon DIN 4102-1	B2
Résistance à l'écoulement de l'air longitudinal	> 5 [kPa·s/m²] de 38 kg/m³
Composants	fibres de bois et sulfate d'ammonium (retardateur de flamme)
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau µ	2
Capacité thermique spécifique	2100 [J/(kgK)]
Classification pour destruction du produit selon AVV	030105, 170201

* Lors du calcul de la résistance à la conductivité thermique des composants de construction, appliquer l'épaisseur de pose réduite de 15 % pour une insufflation ouverte.

Formats

Numéro d'article	Emballage	Cond.	Poids/Palette	PU
8003FIBRE	par balle individuelle	21 balles à 15 kg	315 kg	kg
8003FIBRE-I	balles en vrac, emballage industriel sur palette	21 balles à 14 kg	294 kg	kg

Taille des balles	800 x 420 x 320 mm
Taille des palettes	0,80 x 1,20 x 2,50 m (palette)
Emballage	housse étirable

FIBRE-MOBIL

Location de remorque avec souffleuse-cardeuse et accessoires

Description du produit FIBRE-MOBIL

La FIBRE-MOBIL est à votre disposition comme **remorque de location**. Elle est louée entièrement équipée avec une **souffleuse-cardeuse de X-Floc** et tous les accessoires nécessaires.

Caractéristiques techniques de la souffleuse-cardeuse :

- Pression d'alimentation : max. 500 mbar
- Rendement jusqu'à 1200 kg/h
- Volume d'air (nominal/mesuré) : 800–650 m³/h
- Sas V = env. 20 l / 6 chambres avec ventilation des chambres de sas,
- Entrainement du sas par moto-réducteur
- **Valeur de raccordement :** 10,8 kW
- **Raccordement électrique :**

Insufflateur mobile HS-840	2 x 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A / N / PE
Insufflateur mobile HS-302	1 x 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A / N / PE
	1 x 230 V / 50 Hz / 1 x 16 A / N / PE

- Dimensions : env. 1300 × 1020 × 1800 (L × l × h)
- Volume de la trémie de remplissage : env. 1,0 m³
- Poids env. 460 kg

Vous n'avez encore aucune expérience en isolation à insuffler en fibres de bois ?

Notre offre de séminaire à votre intention : Devenez maintenant avec votre équipe des spécialistes de l'isolation à insuffler best wood SCHNEIDER.

Réservez dès aujourd'hui votre place pour un séminaire de formation.
www.schneider-holz.com/aktuelles/schulungen

La formation est dispensée au centre de formation de la société X-Floc Dämmtechnik-Maschinen GmbH (Rosine-Starz-Straße 12, 71272 Renningen).

Avantages de la FIBRE-MOBIL

- Éclairage intérieur lumineux
- Outils d'insufflation correctement rangés et facilement accessibles
- Raccordement central pour l'alimentation électrique

Caractéristiques techniques de la FIBRE-MOBIL

- Poids total effectif : 1 700 kg
- Poids total maximal : 2 500 kg
- Dimensions du plateau : 4100 x 2100 x 350 mm
- Hauteur de la remorque : 4100 mm

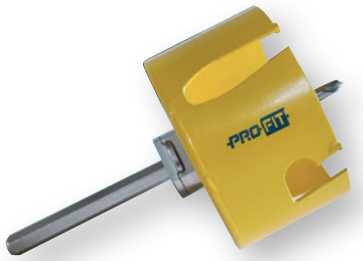
Accessoires de la FIBRE-MOBIL

- Buse d'insufflation NW50-80
- Buse d'insufflation NW50-130
- Buse d'insufflation NW63-184
- Buse d'insufflation : Kit de raccordement NW75>50
- 3 éponges d'étanchéité NW38/NW50, 400 x 300 x 40 mm
- DDE: Buse rotative S-Jet 75>60 mm pour épaisseur d'isolation 145 à 500 mm
- Appareils de mesure : Kit de contrôle de la densité NW100 avec mallette
- Appareils de mesure : Caisson de test 0,1 m³ + balance
- Passage de tuyau panneau 10 à 35 mm
- Cache d'insufflation
- 1 x tuyau d'alimentation, 20 m, NW75
- 1 x tuyau d'insufflation standard, 15 m, NW75
- 1 x tuyau d'insufflation, 15 m, NW75
- 1 x tuyau d'insufflation, 15 m, NW63
- 2 x raccords de tuyau NW75
- 1 x raccord de réduction NW75> 63
- Sans scie cloche
- Raccordement central pour l'alimentation électrique

Souffleuse-cardeuse

Souffleuse-cardeuse hautes performances EM 440-400V/10,8kW pour le traitement professionnel d'isolants à insuffler en fibres de bois. La machine est conçue pour une utilisation stationnaire en atelier et une utilisation mobile sur chantier. Flux de matériau uniforme par sélection de la position du curseur. Allègement particulièrement efficace grâce à une déchiqueteuse située au-dessus du sas. Production d'air grâce à une puissante turbine réglable et deux compresseurs radiaux hautes performances. La quantité d'air est sélectionnée à l'aide d'une télécommande via le régime de la turbine. Équipement électrique avec diverses possibilités de commande, fonctions de maintenance et affichages de contrôle. Connexion au réseau avec inverseur de phase, interrupteur d'arrêt d'urgence.

best wood **Mèche cloche (LH)** pour les points d'insufflation dans les panneaux de construction



Diamètre de perçage 108/121mm, tige de serrage : Ø 13 mm, profondeur de perçage 58 mm
Mèche cloche pour effectuer le perçage des points d'insufflation dans les panneaux de construction. Couronne de forage en acier de haute résistance avec des plaquettes rapportées en métal dur. La couronne possède un système automatique d'expulsion du bouchon scié. Ce bouchon ne peut pas être utilisé pour reboucher le trou.
Adapté pour les matériaux suivants : OSB, DWD ou tous panneaux dérivés du bois, panneaux en fibres de bois tendres, panneaux en fibre-plâtre ou panneau de particules lié au ciment.

Numéro d'article		Cond.	PU
6115LS108	Diamètre 108 mm	1	pce
6115LS121	Diamètre 121 mm	1	pce

best wood **mèche cloche (ED) avec éjecteur pour les points d'insufflation**

Diamètre de perçage : 106,5 mm, rotation conseillée : 400–600 t/min.
Tige de serrage : Ø 13 mm, pour des panneaux de 60 à 80 mm d'épaisseur.
Le bouchon obtenu lors du perçage est recollé dans le panneau pour reboucher le trou.
Un affûtage simple de l'outil est possible.
Utilisable uniquement pour des panneaux en fibres de bois.

Numéro d'article		Cond.	PU
6115LS106,5		1	pce

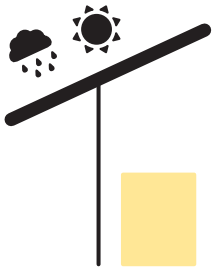
best wood **bouchon en liège**

Diamètre : 106/120 mm, épaisseur : 25 mm, exécution conique
Bouchon en liège conique pour reboucher de manière simple, rapide et économique les points d'insufflation dans les panneaux bois rigides de type OSB ou les panneaux de type fibre-gypse. Non adapté pour reboucher les points d'insufflation dans best wood SCHNEIDER® SITE. La mise en place de ce bouchon nécessite l'utilisation de panneau OSB d'au moins 15 mm d'épaisseur, ceci pour garantir l'étanchéité à l'air.

Numéro d'article		Cond.	PU
6117KSVK106	Diamètre 106 mm	50 /carton	pce
6117KSVK120	Diamètre 120 mm	50 /carton	pce

Transport et stockage de best wood FIBRE

Pour pouvoir bénéficier de la garantie du système de crépi SITE, seuls les produits homologués du système best wood SITE doivent être utilisés.



Les produits seront contrôlés lors de la livraison et tous les bulletins de livraisons seront gardés comme preuve en cas de litige.

Il est préférable de préparer une zone de stockage sur chantier protégée des intempéries. Les produits doivent être stockés au sec et protégés des UV.

Les ballots de FIBRE sont livrés sur palettes. Le déchargement des palettes se fera de manière optimale par un chariot élévateur de capacité de levage suffisante. Les déplacements ultérieurs se feront de la même manière.

Ne pas empiler des palettes de FIBRE l'une sur l'autre.

Informations générales pour la mise en œuvre de best wood FIBRE

La mise en œuvre de best wood FIBRE se fait au moyen de souffleuse-cardeuse adaptée à la fibre de bois. L'emploi de FIBRE devra se faire par du personnel préalablement formé et qualifié pour garantir une mise en œuvre correcte et stable. Les exigences en terme d'isolation thermique, acoustique, les transferts d'humidité ou encore le respect des normes incendies doivent être traités au préalable par du personnel qualifié.

L'isolation insufflée ne remplace en aucun cas l'étanchéité à l'air et/ou au vent nécessaire dans la construction.

Ces étanchéités devront être réalisées et garanties soit par des bâches adaptées ou des produits dérivés du bois.

Lors de la planification, Il est recommandé de définir le ou les responsables qui seront chargés d'ouvrir et de refermer les points d'insufflation. Ceci garanti un remplissage complet des cavités à insuffler et évite le risque d'avoir des zones non isolées.

Les espaces vides à isoler sont à colmater avant l'opération. L'ouverture maximale des joints ne doit pas dépasser 10mm. Ces joints seront automatiquement remplis par la FIBRE lors de l'insufflation.

Les cavités à isoler doivent être exemptes de clous ou vis. Ces derniers pourraient endommager les tuyaux d'insufflation et ainsi compromettre la densification correcte du produit. Les conduits pour les installations solaires ou technique, dont la température interne ne dépasse pas 80°C, ne nécessitent pas d'attention particulières concernant les mesures de protection incendie et peuvent être installés directement dans l'isolation insufflée en fibre de bois.

Les canaux de fumées ou conduits doivent être planifiés selon les normes de protection en vigueur relatives à l'incendie et validés par les autorités compétentes.

Le port de masque de protection par tout le personnel présent (minimum P2) est obligatoire lors de la mise en place de best wood FIBRE.

La fibre de bois tombée au sol durant l'insufflation peut contenir des corps étrangers tels que clous, vis ou cailloux et ne doit plus être utilisée. Cette isolation pourrait alors endommager gravement les souffleuse-cardeuse lors de sa réutilisation.

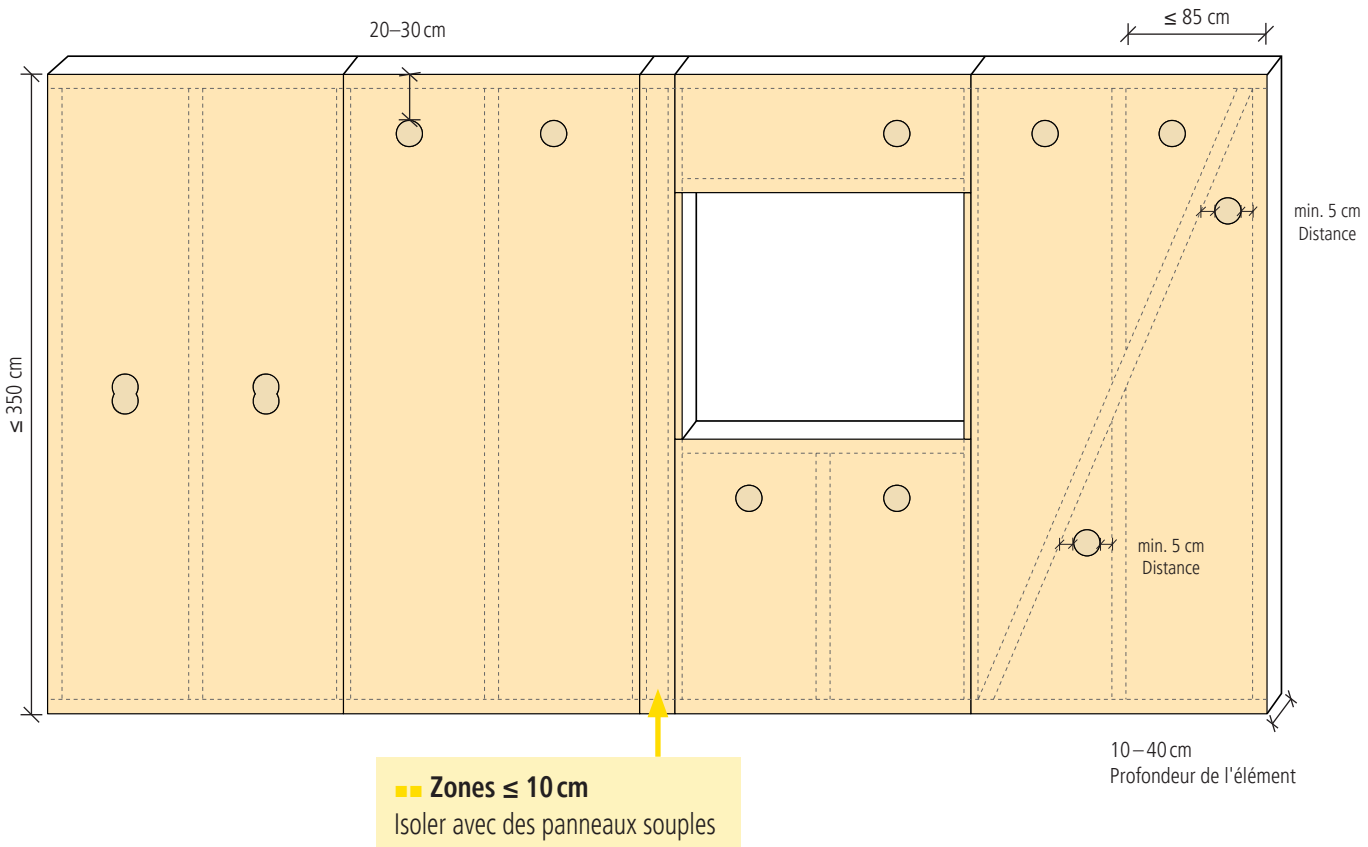
A la fin de l'opération, les restes d'isolation sur le chantier seront balayés.

Planification et préparation

Une bonne planification est la clé du succès pour un déroulement optimal et sûre des opérations sur le chantier. Celle-ci comporte :

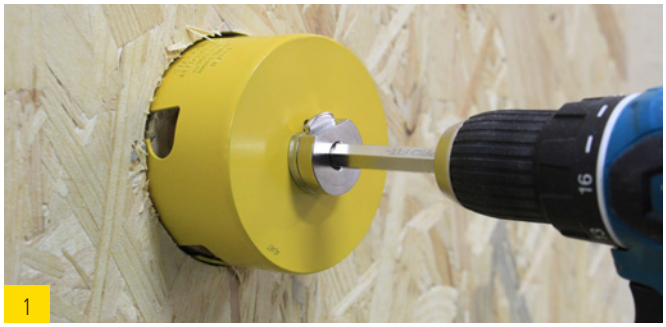
- La planification précise des délais d'exécution pour un déroulement sans faille.
- L'opérateur doit être clairement informé des cavités à insuffler ainsi que leurs dimensions.
- Tous les détails, plans d'exécution et autres informations en relation avec le chantier doivent être communiqués aux collaborateurs.
- Définir clairement les tâches :
  - Qui sera responsable des percements des points d'insufflation et de leurs fermeture après insufflation ?
  - Qui sera responsable de la réalisation de l'étanchéité à l'air ainsi que de l'étanchéité au vent ?
- Les panneaux support d'enduit ne doivent pas être complètement recouvert du système de crépi avant l'insufflation. Un enrobage à la truelle dentelée ou le panneau isolant WALL 140/180 pré-enduit peuvent être mis en place.
- Les cavités étanches à l'air sont à remplir à l'aide de lances ou de buses à dépression.
- L'espace entre les lattes de la sous-construction ne doit pas dépasser 41,6 cm.
- L'insufflation de la FIBRE peut se réaliser dans des vides entre 10 cm au minimum et 40 cm au maximum.
- Alimentation électrique :
  - Respecter les normes d'installation en vigueur.
  - Pour la protection de machines à courant triphasé de 400 volts, selon le type de machine, avec un à deux fusibles 16 ampères, fiche Euro mâle, 5 pôles avec neutre (protection C16).
- Les réglages des souffleuses-cardeuses seront faits en fonction des données de chaque fabricant. Il est conseillé de faire un test de densification préalable au moyen de caisson de test ou par l'insufflation contrôlée de cavités définies. Ces tests seront documentés et enregistrés.
- Pour chaque chantier un protocole d'insufflation sera rempli et enregistré [p. 22].

Positions des points d'insufflation



Les perçages définis 106,5 ou 120 mm ne sont nécessaires que pour les bouchons en liège.
Les perçages doivent être adaptés à la profondeur de l'élément. Cela signifie que plus faible sera la profondeur de l'élément, plus grand devra être le perçage afin de permettre un travail simple et efficace.

Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux OSB



Créer le trou à l'aide de la mèche cloche LH

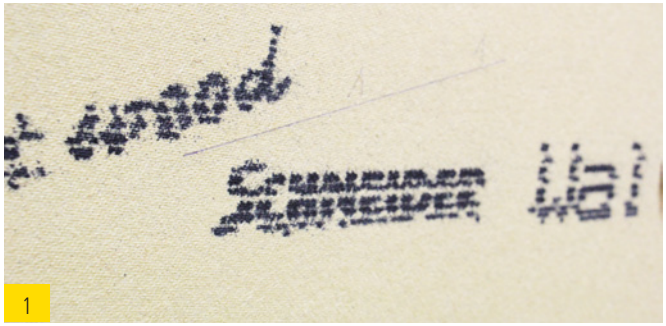
Retirer le bouchon de la mèche

Insuffler l'isolation

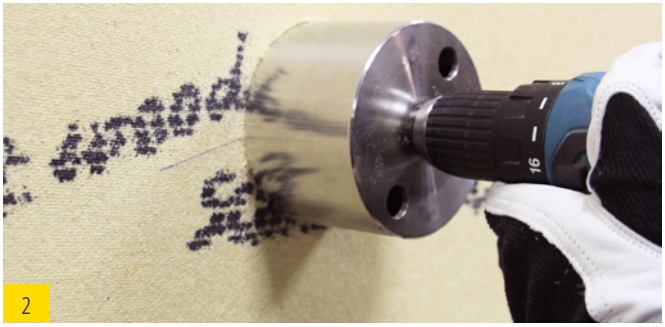
Refermer l'ouverture au moyen de patch autocollant ou de bande adhésive

Dans le cas d'une paroi avec exigence feu, refermer l'ouverture avec un bouchon en liège

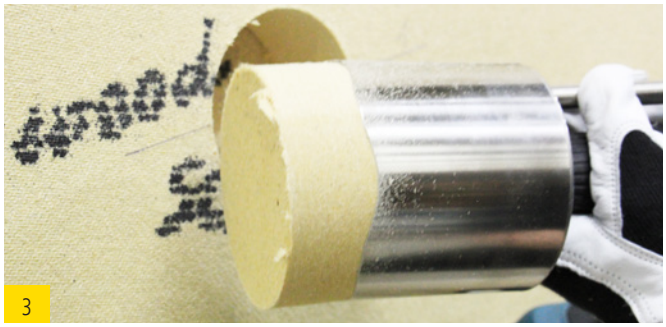
Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux isolants en fibre de bois (bruts)



Marquer et numéroter les points d'insufflation



Créer le bouchon à l'aide de la mèche cloche (ED)



Enlever le bouchon proprement pour pouvoir le réutiliser

Insuffler l'isolation

Reboucher le trou avec le bouchon obtenu lors du perçage ...

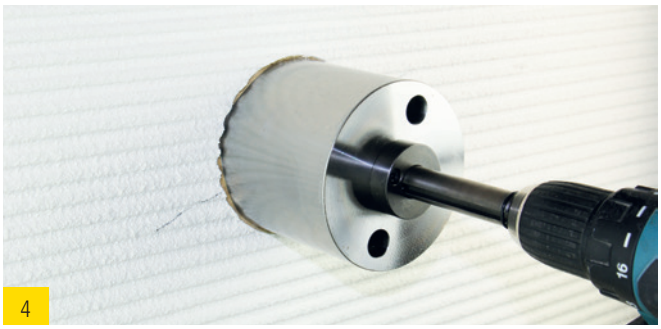
... et le positionner affleuré à la surface

Percer puis reboucher les points d'insufflation dans les panneaux isolants en fibre de bois pré-enduits

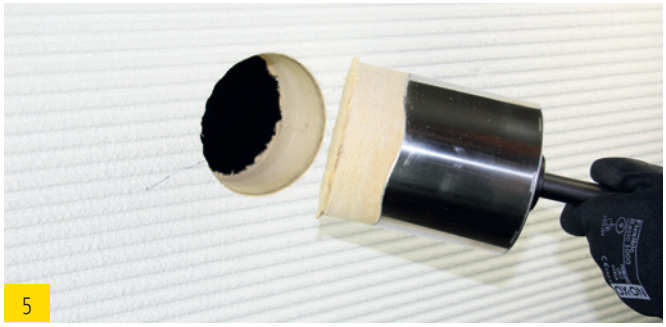
Marquer et numéroter les points d'insufflation

Effectuer le perçage de la couche de mortier avec la mèche cloche LH

Seule la couche de mortier est percée



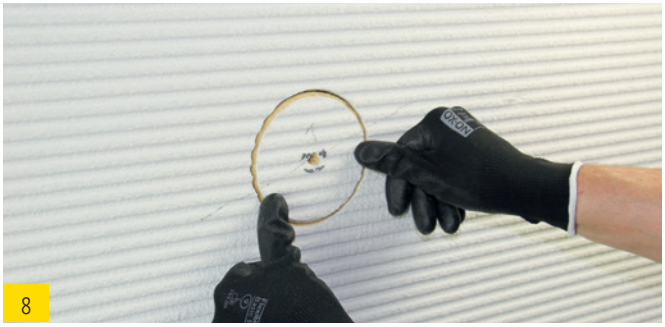
Créer le bouchon à l'aide de la mèche cloche (ED)



Enlever le bouchon proprement pour pouvoir le réutiliser

Insuffler l'isolation

Reboucher le trou avec le bouchon obtenu lors du perçage ...



... et le positionner affleuré à la surface

Densité d'insufflation

Tableau des densités de best wood FIBRE

Densité minimale de best wood FIBRE [kg/m³]

Épaisseurs d'isolation recommandées	de 10 à 40 cm
Insufflation ouverte sur un plafond	28
Plafond/sols	38
Toiture de 0° à 90°	38
Parois	38
Parois préfabriquées	41

Dimension maximale pour l'insufflation des parois :
Hauteur ≤ 350 cm | Largeur ≤ 85 cm | Épaisseur min. : ≥ 10 cm | Épaisseur max. : ≤ 40 cm

Lors d'insufflation dans des caissons en dehors de ces recommandations il est indispensable de prendre contact avec le service technique de best wood SCHNEIDER® pour définir des possibilités. Pour les caissons dont les dimensions diffèrent de celles-ci, il est indispensable de prendre contact avec le service technique de best wood SCHNEIDER pour définir des possibilités.

best wood FIBRE est garanti sans tassement lors de l'application des densités recommandées ci-dessus et d'une insufflation correctement répartie.

En cas **de préfabrication industrielle** suivie du transport des composants de construction sur le chantier, ajouter **8 % aux quantités minimales**. Un contrôle et une vérification sur le chantier des caissons insufflés sont indispensables afin de répondre aux exigences de qualité élevées.

Contrôle des densités insufflées

Contrôle avec le **caisson de 0,1m³** de la maison X-FLOC

Ces différents modes d'insufflation sont contrôlables :

- insufflation simple avec le tuyau (Fig. 1)
- insufflation avec les buses à dépression (Fig. 2) et
- insufflation ouverte par giclage (Fig. 3)

Le contrôle se fait par mesure des volumes, densification et poids. Ce procédé est à répéter à chaque étage et dans chaque position d'insufflation. Ceci permet de régler la souffleuse-cardeuse de manière optimale et garanti une insufflation régulière et compacte.

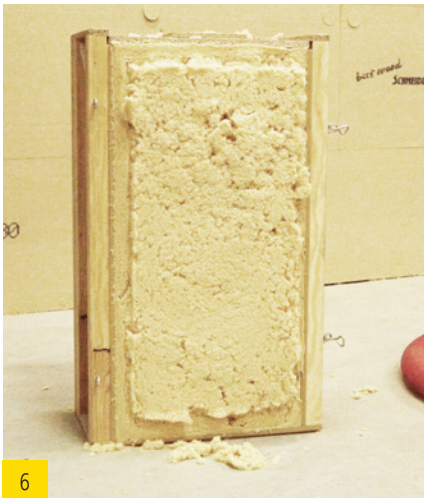
1 Peser le caisson de test à vide

2 Densification à l'aide d'un tuyau

3 Densification à l'aide d'une buse rotative

Application ouverte à l'aide du tuyau

Peser le caisson de test après l'insufflation

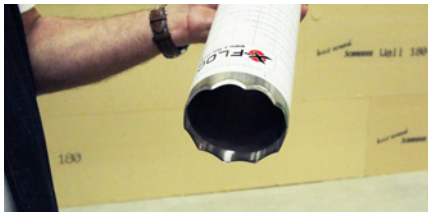


Ouverture du caisson et contrôle visuel de l'insufflation

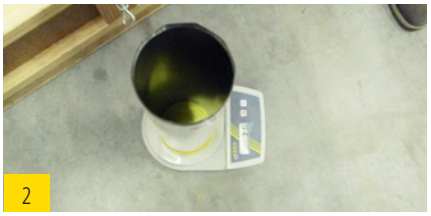
Contrôle de la densité à l'aide de la jauge **NM100** de X-FLOC

La jauge NW100 de x-FLOC permet le contrôle de la densité insufflée pour l'isolation best wood FIBRE. Le contrôle de la densité peut se faire ponctuellement dans les parois, les plafonds et toutes cavités remplies par best wood FIBRE.

Le contrôle est simple et facilement réalisable. Les densités sont ainsi contrôlées et documentées.

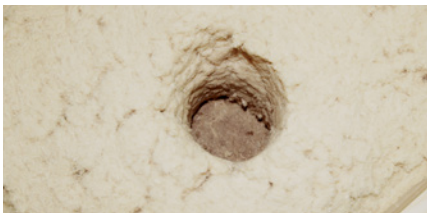


Enlever le bouchon

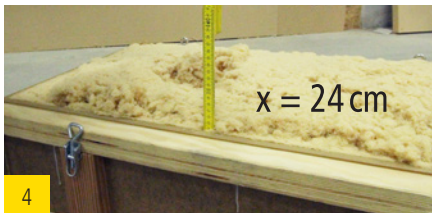


Peser le tube vide

Appliquer une légère pression et des mouvements rotatifs rapides pour faire le carottage

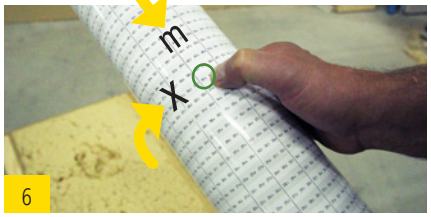


Effectuer le carottage sur l'ensemble de la section



Mesurer l'épaisseur de l'isolant

Peser à nouveau le tube plein



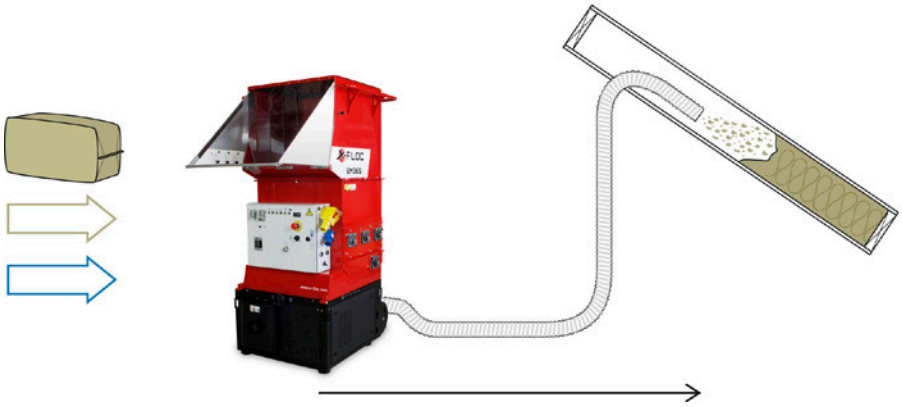
Lire sur l'abaque la densité obtenue

Procédés d'insufflation

Insufflation de caisson fermés

Lors de l'insufflation de caissons, à l'aide de tuyaux, de buses rotatives à dépression ou de lances, l'isolant sera injecté par un orifice adapté au système choisi. best wood FIBRE commencera par se répartir uniformément dans le caisson de bas en haut. La densification de la matière se fera progressivement lors de l'augmentation de pression dans le caisson. En retirant petit à petit le tuyau on garantira une densification uniforme et un apport correct de l'isolant. L'opération se termine par l'obturation par l'isolant de l'orifice d'insufflation.

La répartition correcte et uniforme de l'isolant à une influence sur les caractéristiques thermiques de l'isolant et empêchera aussi le tassement dans le caisson.



Remplissage de construction de toit avec buse Ø 65.

Remplissage de construction de toit avec insufflation à l'aide de tuyaux.

Insufflation par dépression

Pour l'insufflation dans des constructions étanches à l'air, il est absolument nécessaire de créer une dépression, car des forces allant jusqu'à 600 kg/m² peuvent être générées sur le panneau par la pression maximale d'une souffleuse-cardeuse performante.

Cette dépression peut être créée par l'utilisation d'un cache d'insufflation en mousse ou la réalisation d'un orifice de dépression supplémentaire qui sera obturé durant la phase d'insufflation à l'aide d'un matériau perméable à l'air (caoutchouc mousse, sac à poussière).

Pour les constructions étanches à l'air, p. ex. OSB extérieur 15 mm et fibre-plâtre intérieur 12,5 mm, il est indispensable de tester si la construction résiste durant la phase d'insufflation et si sa forme reste stable.

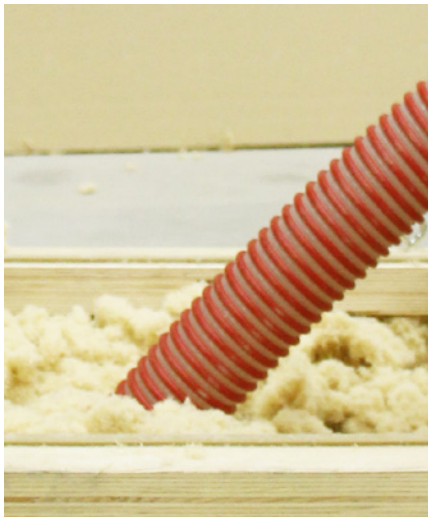
Des lances à dépression spéciales existent également pour des remplissages d'usine avec éléments à l'horizontale.

1

2

3

4



Application par soufflage

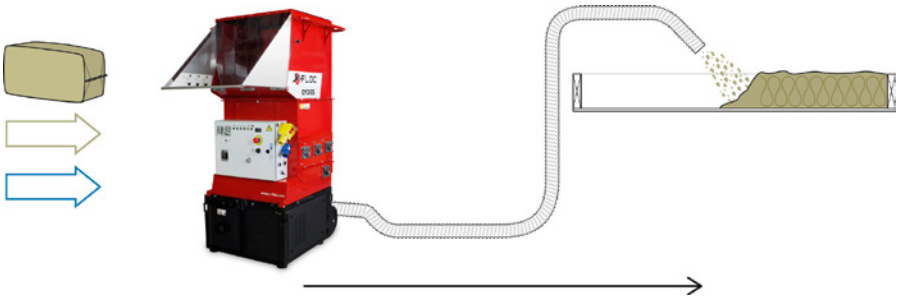
L'application de best wood FIBRE par soufflage se fait dans des caissons ou des surfaces ouvertes sur le dessus. Les dalles d'étage sont fréquemment isolées de cette manière. Le soufflage se fait simplement à l'aide de tuyaux souple ou de lance en métal.

La surface ou le caisson doit être nettoyé(e) au préalable. Les ouvertures seront colmatées à l'aide de bandes adhésives, de panneaux rigides ou tout autre moyen mécanique.

Les canaux de fumées ou conduits doivent être planifiés selon les normes de protection en vigueur relatives à l'incendie et validés par les autorités compétentes.

INFORMATION

* Lors du calcul de la résistance à la conductivité thermique des composants de construction, appliquer l'épaisseur de pose réduite de 15 % pour application par soufflage.



Exigences minimales concernant les souffleuses-cardeuses

De manière générale :

- pression minimale 360 mbar.
- quantité d'air au moins 600 m^3/h

Les caractéristiques techniques sont à contrôler et à valider par le fabricant.
Les réglages et directives des fabricants sont à respecter.

Tableau récapitulatif des procédés d'insufflation de best wood FIBRE

Ossature fermée par un panneau isolant en fibre de bois			
Largeur maximale du caisson [mm]	Densité minimale du panneau en fibre de bois [kg/m³]	Épaisseur minimale du panneau [mm]	Procédé d'insufflation
625	110	60	Insufflation par tuyau, buse ou lance possible. Lors de présence d'une bâche d'étanchéité il faut utiliser uniquement des buses à dépression.
625	140	40	
833	140	60	
625	180	35	
833	220	22	
625	180	20	Uniquement avec des buses à dépression

Ossature avec un panneau support d'enduit pré-enduit ou avec la première couche de mortier			
Largeur maximale du caisson [mm]	Densité minimale du panneau en fibre de bois [kg/m³]	Épaisseur minimale du panneau [mm]	Procédé d'insufflation
833	140	60	Uniquement avec des buses à dépression
833	180	60	

Ossatures fermées des 2 côtés par un panneau OSB		
Largeur maximale du caisson [mm]	Épaisseur minimale du panneau [mm]	Procédé d'insufflation
625	15	Uniquement avec des buses à dépression
833	22	
1250	25	

Ossatures fermées des 2 côtés par un panneau Fermacell ou placo-plâtre		
Largeur maximale du caisson [mm]	Épaisseur minimale du panneau [mm]	Procédé d'insufflation
625	12,5	Uniquement avec des buses à dépression
833	2*12,5	

Dimension maximale pour l'insufflation des parois :
Hauteur ≤ 350 cm | Largeur ≤ 85 cm | Épaisseur min. : ≥ 10 cm | Épaisseur max. : ≤ 40 cm

Lors d'insufflation dans des caissons en dehors de ces recommandations il est indispensable de prendre contact avec le service technique de best wood SCHNEIDER® pour définir des possibilités.

Protocole d'insufflation de best wood FIBRE

Chantier		Applicateur	
Dossier		Entreprise	
Adresse :		Adresse :	
Code postal/ Ville :		Code postal/Ville :	
Tél. :		Tél. :	
Fax :		Fax :	

L'entreprise exécutante confirme l'installation correcte de l'isolation à insuffler best wood FIBRE.
L'isolation à insuffler a été réalisée le _____.
Les densités suivantes ont été obtenues :

Élément (toiture, plafond, mur)	Épaisseur [m]	Surface nette isolée [m²]	Quantité insufflée [kg]	Densité insufflée [kg/m³]	Densité requise [kg/m³]

L'application a été réalisée conformément à l'autorisation de mise sur le marché ETA-16/0954 et aux directives générales de mise en œuvre de l'entreprise best wood SCHNEIDER.

Lieu/Date

Signature et cachet de l'applicateur

Lieu/Date

Signature du maître d'œuvre / direction des travaux

Siège social en Allemagne

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28 | D-88436 Eberhardzell
Tél +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Siège social en Meßkirch

best wood SCHNEIDER® GmbH
Industriepark 16 | D-88605 Meßkirch
Tél +49 (0)7355 9320-8000
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Succursale en Suisse

best wood SCHNEIDER® GmbH
Weinfelderstrasse 29A | CH-8560 Märstetten
Tél +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com

www.schneider-holz.com

Sauf erreurs ou omissions.