

# ÉLÉMENTS DE DALLES, TOITURES ET MURS

Directives générales de pose et de mise en œuvre de best wood SCHNEIDER



[www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com)

Version : Novembre 2025

**Toujours disponible,  
rapide & fiable –  
notre équipe best  
wood SCHNEIDER  
s'occupera de votre  
demande.**

## VOS INTERLOCUTEURS

### ■ ■ Support technique



**Laurent Goncerut**

Ingénieur (ETS) en constructions bois

Portable +41 (0)79 232 83 73

E-mail laurent.goncerut@schneider-holz.com



 **Manuel Stuhlinger**


 B.Eng. Construction en bois et aménagement |  
Spécialité Isolation phonique

Tél. +49 (0)7355 9320-209

E-mail manuel.stuhlinger@schneider-holz.com



 **Jonas Steigmiller**

 Ingénieur – Aménagement intérieur |  
Spécialité Isolation phonique

Tél. +49 (0)7355 9320-291

E-mail jonas.steigmiller@schneider-holz.com

### ■ ■ Conseil / Taille à façon CLT XL



 **Manuel Weigele** (allemand)

 Conception CAO et conseil technique

Tél. +49 (0)7575 92179-8054

E-mail manuel.weigele@schneider-holz.com



 **Robin Fürst-Schwerdt**

 Conception CAO et conseil technique

Tél +49 (0)7575 92179-962

E-mail robin.fuerst-schwerdt@schneider-holz.com

### ■ ■ Finition des dalles



 **Hans-Peter Rast**

 Gestion de la qualité

Tél. +49 (0)7355 9320-601

E-mail hp.rast@schneider-holz.com

## ■ ■ Suisse romande



**Gregor Strebel**

Service vente extérieur

Portable +41 (0)79 637 50 20  
E-mail [gregor.strebel@schneider-holz.com](mailto:gregor.strebel@schneider-holz.com)

## ■ ■ Commerciaux France Nord et Nord-est, AGENCE NOGRET

4, Rue du Chevalier de la Barre, 88300 Pompierre



**Jean-Yves Nogret**

Tél +33 (0)3 29 06 50 93  
Portable +33 (0)6 72 95 05 28  
Fax +33 (0)3 29 06 53 29  
E-mail [agence@nogret.net](mailto:agence@nogret.net)



**Frédérique Nogret**

Tél +33 (0)3 29 06 50 93  
Portable +33 (0)6 72 95 05 28  
Fax +33 (0)3 29 06 53 29  
E-mail [agence@nogret.net](mailto:agence@nogret.net)

## ■ ■ Commerciaux France Sud et Sud-est



**Manuel Guigon**

Portable +33 (0)6 85 95 13 13  
E-mail [manuel.guigon@schneider-holz.com](mailto:manuel.guigon@schneider-holz.com)

## ■ ■ Service commercial usine France, Belgique et Luxembourg



**Vivienne Ramsaier**

Tél +49 (0)7355 9320-245  
Fax +49 (0)7355 9320-300  
E-mail [vivienne.ramsaier@schneider-holz.com](mailto:vivienne.ramsaier@schneider-holz.com)

# TABLE DES MATIÈRES

## 5 VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS

- 5 best wood BLC – DALLE
- 6 best wood BLC – DALLE REFENDUE
- 7 best wood BLC – DALLE DESIGN ACOUSTIQUE
- 8 best wood CLT – DALLE, TOITURE
- 9 best wood CLT – MUR XL
- 10 best wood CLT – DALLE XL
- 11 best wood CLT BOX – DALLE FS
- 12 best wood CLT BOX
- 13 best wood CLT BOX ouvert
- 14 best wood CLT BOX – TOITURE

## 15 MISE EN OEUVRE

- 15 Informations générales
  - Réception des marchandises
- 16 Stockage des éléments livrés
  - Montage des éléments livrés
- 18 Protection des éléments durant la phase de chantier
- 19 Isolation phonique
  - Protection incendie
  - Étanchéité à l'air
- 20 Créations de passages, enchevêtrures et évidements, finition d'usine pour systèmes de dalles et toitures
- 21 Application de TIMBERCOLOR ou UV protect par le client pour des éléments de construction sans lasure dans les espaces intérieurs

## Mentions légales

best wood SCHNEIDER GmbH  
Kappel 28  
88436 Eberhardzell  
Tél +49 (0)7355 9320-0  
Fax +49 (0)7355 9320-300  
E-Mail [info@schneider-holz.com](mailto:info@schneider-holz.com)

Références des images utilisées :  
best wood SCHNEIDER GmbH,  
Sous réserve de modifications techniques  
et d'erreurs.

## ■ ■ best wood BLC – DALLE

épicéa européen qualité ind. et visible et épicéa du nord qualité vis.,  
mélèze de montagne



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 18,00 m
Épaisseur	100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 mm
Largeur	de 500 mm à 1000mm
Autre sections	disponibles sur demande
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir 0 liste de prix	
Longueur de production minimale	par largeur unique : 5,00 m

### Caractéristiques techniques

Norme	EN 14080:2013
Classe de résistance	GL 24h, GL 28h
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchage artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	40 mm, triées et aboutées
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4mm (mesuré en biais), en haut sans chanfrein, coupé avec précision $\pm 2$ mm ; qualité visible uniquement en face inférieure
Tolérance	épaisseur : $\pm 1$ mm ; largeur : $\pm 2$ mm ; longueur : $\pm 2$ mm ; courbure : max. 20 mm sur une longueur de 18,00 m
Conductivité thermique	$\lambda = 0,13$ (W/m*K) selon EN ISO 10456
Variation dimensionnelle	env. par 1 % changement de taux d'humidité de : longueur : 0,02 %, largeur / épaisseur : 0,24 % (DIN 1052:2008)
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS

### Descriptif

L'avantage exceptionnel offert par l'élément best wood BLC – DALLE est son montage simple et rapide sur chantier. De plus, la dalle est immédiatement praticable, avec une grande stabilité et elle offre un visuel agréable. Biologique et naturelle, elle crée un climat sain et une ambiance harmonieuse au sein de l'habitat. Des installations techniques supplémentaires sont possibles ultérieurement.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))




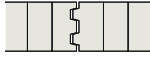


## ■ ■ best wood BLC – DALLE REFENDUE

épicéa européen qualité ind. et visible et épicéa du nord qualité vis., mélèze de montagne



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 18,00 m			
Épaisseur	45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95 mm			
Largeur	de 360 mm à 760 mm, (< 500 mm facturation sur la section suivante multiple de 40 mm)			
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	0 	2 	3 	6, 7, 8 
Autre sections	disponibles sur demande, facturation sur la section suivante multiple de 40 mm			
Longueur de production minimale	par largeur unique : 5,00 m			
Quantité minimum	livraison uniquement par paire, car refendu.			

### Caractéristiques techniques

Norme	EN 14080:2013
Classe de résistance	GL 24hs
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchage artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	40 mm, triées et aboutées
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4mm (mesuré en biais), en haut sans chanfrein, coupé avec précision $\pm 2$ mm ; qualité visible uniquement en face inférieure
Tolérance	épaisseur : $\pm 1$ mm ; largeur : $\pm 2$ mm ; longueur : $\pm 2$ mm ; courbure : max. 20 mm sur une longueur de 18,00 m
Conductivité thermique	$\lambda = 0,13$ (W/m*K) selon EN ISO 10456
Variation dimensionnelle	env. par 1 % changement de taux d'humidité de : longueur : 0,02 %, largeur / épaisseur : 0,24 % (DIN 1052:2008)
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS

### Descriptif

Les dalles en bois lamellé collé refendu sont une solution intéressante lorsque la statique permet l'utilisation de faibles épaisseurs de plafond. Idéal pour locaux annexes avec climat ambiant.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))








## ■ ■ best wood BLC – DALLE rainuré

épicéa européen qualité ind. et visible et épicéa du nord qualité vis., mélèze de montagne



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 14,00 m			
Épaisseur	100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 mm			
Largeur	de 200 mm à 400 mm selon l'exécution des coupes de scie (facturation sur section suivante multiple de 40 mm)			
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir 0 liste de prix		2 	3 	5 
Fraisage		5/11 mm, dans l'axe des joints de collage Largeurs possibles : 200/240/280/320/360/400		

### Caractéristiques techniques

Norme	EN 14080:2013
Classe de résistance	GL 24h, GL 28h
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchoir artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	40 mm, triées et aboutées
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4mm (mesuré en biais), en haut sans chanfrein, coupé avec précision $\pm 2$ mm ; qualité visible uniquement en face inférieure
Tolérance	épaisseur : $\pm 1$ mm ; largeur : $\pm 2$ mm ; longueur : $\pm 2$ mm ; courbure : max. 20 mm sur une longueur de 18,00 m
Conductivité thermique	$\lambda = 0,13$ (W/m*K) selon EN ISO 10456
Variation dimensionnelle	env. par 1 % changement de taux d'humidité de : longueur : 0,02 %, largeur / épaisseur : 0,24 % (DIN 1052:2008)
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS

### Descriptif

La best wood BLC – DALLE rainuré élargit les possibilités architecturales.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ ■ best wood CLT – DALLE, TOITURE

épicéa européen qualité industrielle, épicéa du nord qualité visible, européen sapin blanc



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00 m					
Épaisseur	60, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 mm					
Largeur	de 900 mm à 1200mm utile, feuillure ≤ 1150 mm largeur utile					
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	0	11	13	14	16	
Longueur de production minimale	par largeur unique : 8,00 m					
Autre sections	disponibles sur demande					

### Caractéristiques techniques

Autorisation de mise sur le marché	ETA-21/0568
Classe de résistance	C24
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchage artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	20, 30 et 40 mm, triées et aboutées
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4 mm (mesuré en biais), coupé avec précision ± 1 mm
Conductivité thermique	$\lambda = 0,12$ (W/m*K) selon ETA-21/0568
Capacité thermique spécifique	1 600 (J/kg*K) selon EN ISO 10456
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau panneau CLT	$\mu$ 20 (humide) / 50 (sec) selon EN ISO 10456
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Variation dimensionnelle	parallèle à la surface du panneau $\approx 0,02\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois ; perpendiculaire au panneau $\approx 0,24\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fourni avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mm testé selon EN 12114

### Descriptif

best wood CLT est un élément en bois lamellé-croisé d'au moins trois plis. Il se caractérise par une excellente stabilité due aux collages croisés de ses différentes couches. Ses excellentes propriétés dans le domaine de la physique du bâtiment en font un produit apprécié pour la réalisation de construction en bois. Le collage latéral des planches préalablement aboutées, lui assure une étanchéité à l'air ainsi qu'une capacité de contreventement étonnante. Le croisement des couches, issues des matériaux bruts de la plus haute qualité, assure une excellente stabilité dimensionnelle, avec des déformations minimales face aux variations hygrométriques. Le degré de préparation élevé de best wood CLT avec taille à façon en amont ainsi que la simplicité de l'assemblage des éléments best wood CLT sont la garantie d'un montage rapide et rentable ainsi que d'un mode de construction à sec. Les éléments constructifs nécessitant une grande résistance au feu peuvent être dimensionnés à l'aide du logiciel best wood STATICS.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ ■ best wood CLT BOX – DALLE FS

Élément caisson pour les constructions en bois à plusieurs étage avec exigences d'isolation phonique, best wood CLT est un élément avec trois membrures en bois d'ossature BLC refendu collées et un panneau de fermeture supérieure CLT, panneau acoustique en fibre de bois, remplissage et perçage inclus, épicéa européen qualité industrielle, épicéa du nord qualité visible, européen sapin blanc



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00m, à partir de 440 mm de 8,00 m à 16,00 m	
Largeur	de 900 mm à 1200mm	
Hauteur	de 220 mm à 490mm (pour les sauts voir liste de prix)	
Nombre de membrures	3	
CLT supérieur	en 60mm	
CLT inférieur	en 60 mm et 90 mm en cas d'exigences de protection au feu élevées	
Étendue de la prestation	Panneau acoustique	mis en place d'usine dans le compartiment et collé avec le panneau CLT inférieur (panneau acoustique)
	Perçages	réalisés d'usine (pour mise en place du remplissage sur chantier)
	remplissage	livré en quantités suffisantes (sacs PE de 25 kg) et remplissage effectué sur le chantier par le client contenu dans la livraison
	Plan de remplissage	contenu dans la livraison

Variantes d'assemblages  
Informations complémentaires,  
voir liste de prix



Longueur de production minimale par largeur unique : 8,00 m

Caractéristiques, description et avantages **voir page 12.**

## Isolation phonique

### Descriptif

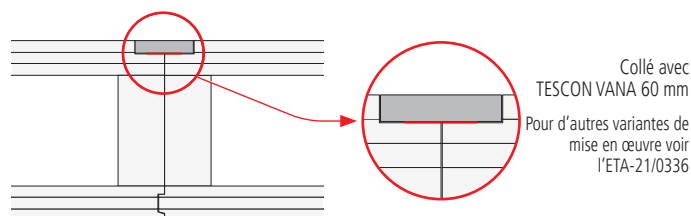
L'insonorisation des caissons best wood CLT BOX – DALLE FS a été développée et testée dans notre propre banc d'essai normalisé. Elle améliore l'isolation aux bruits d'impact dans le domaine des basses fréquences. Les valeurs de test normalisés de différents systèmes constructifs de plancher avec des CLT BOX – DALLE FS sont disponibles sur notre site internet [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com).

## Protection incendie

### Descriptif

Le certificat de résistance technique de protection contre l'incendie pour F 60 et F 90 est disponible via notre logiciel de statique best wood STATICS. Par ailleurs, les certificats de vérification des autorités de surveillance des chantiers pour F 60 et F 90 ainsi que les rapports de classification REI 60 et REI 90 sont disponibles sur le site Internet [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com).

### Détail de la protection incendie dans l'assemblage des éléments de la CLT BOX – DALLE FS



**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ ■ best wood CLT BOX

Éléments caisson pour les grandes portées avec exigences à la protection incendie best wood CLT est un élément avec trois membrures en bois d'ossature BLC refendu collées et un panneau de fermeture supérieure CLT, épicéa européen qualité industrielle, épicéa du nord qualité visible, européen sapin blanc



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00m, à partir de 440 mm de 8,00 m à 16,00 m	
Hauteur	220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440, 460, 480 mm	
Largeur	de 900 mm à 1200mm	
Nombre de membrures	3	
CLT supérieur	en 60mm	
CLT inférieur	en 60 mm et 90 mm en cas d'exigences de protection au feu élevées	
Variantes d'assemblages		
Informations complémentaires, voir liste de prix	31	34
Longueur de production minimale	Longueur de production minimale par largeur d'élément 8,00 m, chanfreins inférieurs	

### Caractéristiques techniques

Autorisation de mise sur le marché	ETA-21/0336
Classe de résistance	panneau C24 ; membrure GL 24h
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchoir artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	panneau : 20, 30 mm ; membrure 40 mm
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4 mm (mesuré en biais)
Conductivité thermique	Membrure : $\lambda = 0.13$ (W/m*K) ; Panneau : $\lambda = 0.12$ (W/m*K) conformément ETA-21/0336
Capacité thermique spécifique	1 600 (J/kg*K) selon EN ISO 10456
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau panneau CLT	$\mu$ 20 (humide) / 50 (sec) selon EN ISO 10456
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mm testé selon EN 12114
Caractéristiques techniques	voir p. 13

### Descriptif

best wood CLT BOX est un caisson de construction massif porteur, ayant à la fois la tâche de stabilisation et de séparation. Ses dimensions flexibles et ses excellentes propriétés dans le domaine de la physique du bâtiment en font un produit apprécié pour la réalisation de constructions en bois. L'utilisation des avantages de la construction en bois massif et d'ossature en bois permet d'obtenir un produit d'utilisation fiable et diversifiée. En cas d'utilisation de CLT BOX en toit plat, le calcul de vérification d'eau de condensation doit être réalisé spécifiquement à chaque bâtiment selon la simulation hygrothermique de la norme DIN EN 15026. N'hésitez pas à nous contacter afin que nous puissions vous apporter notre aide.

La combinaison optimale du panneau CLT inférieur et de ses membrures en bois d'ossature, lui confère une rigidité optimale pour un poids réduit. Le collage latéral des planches préalablement aboutées lui assure une étanchéité à l'air ainsi qu'une grande capacité de contreventement. Le croisement des couches lui confère de plus une excellente stabilité dimensionnelle. Le degré de préparation élevé de best wood CLT BOX avec taille à façon en amont ainsi que la simplicité de l'assemblage des éléments best wood CLT BOX sont la garantie d'un mode de construction à sec, rapide et forcément rentable. Les éléments constructifs nécessitant une grande résistance au feu peuvent être dimensionnés à l'aide du logiciel best wood STATICS.

### Avantages

- faible poids pour une grande capacité de charge statique
- portées importantes sans appuis, ce qui permet la réalisation de grands locaux
- forts degrés de préparation. Assemblages simplifiés entre dalles permettant une pose rapide
- avantages de la construction à ossature et du panneau massif

## ■ ■ best wood **CLT BOX – DALLE** ouvert

Élément caisson pour solutionner les passages techniques de manière simple, best wood CLT avec trois membrures en bois d'ossature BLC refendu collées épicea européen qualité industrielle, épicea du nord qualité visible, européen sapin blanc



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00 m, à partir de 440 mm de hauteur totale de 8,00 m à 16,00 m		
Hauteur	160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440, 460 mm		
Largeur	de 900 mm à 1200mm		
Nombre de membrures	3		
CLT supérieur	en 60mm		
CLT inférieur	en 60 mm et 90 mm en cas d'exigences de protection au feu élevées		
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	0	41	43
Longueur de production minimale	Longueur de production minimale par largeur d'élément 8,00 m, chanfrein inférieur (uniquement possible avec dalle ouverte en haut)		

### Caractéristiques techniques

Autorisation de mise sur le marché	ETA-21/0336
Classe de résistance	panneau C24 ; membrure GL 24h
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchoir artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	panneau : 20, 30 mm ; membrure 40 mm
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4 mm (mesuré en biais) – uniquement possible avec dalle ouverte en haut
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mmtesté selon EN 12114

### Descriptif

best wood CLT BOX est un caisson de construction massif porteur, ayant à la fois la tâche de stabilisation et de séparation. Ses dimensions flexibles et ses excellentes propriétés dans le domaine de la physique du bâtiment en font un produit apprécié pour la réalisation de constructions en bois. L'utilisation des avantages de la construction en bois massif et d'ossature en bois permet d'obtenir un produit d'utilisation fiable et diversifiée.

La combinaison optimale du panneau CLT inférieur et de ses membrures en bois d'ossature, lui confère une rigidité optimale pour un poids réduit. Le collage latéral des planches préalablement aboutées lui assure une étanchéité à l'air ainsi qu'une grande capacité de contreventement. Le croisement des couches lui confère de plus une excellente stabilité dimensionnelle. Le degré de préparation élevé de best wood CLT BOX avec taille à façon en amont ainsi que la simplicité de l'assemblage des éléments best wood CLT BOX sont la garantie d'un mode de construction à sec, rapide et forcément rentable. Les éléments constructifs nécessitant une grande résistance au feu peuvent être dimensionnés à l'aide du logiciel best wood STATICS.

### Avantages

- faible poids pour une grande capacité de charge statique
- forts degrés de préparation. Assemblages simplifiées entre dalles permettant une pose rapide
- avantages de la construction à ossature et du panneau massif
- pour aménager soi-même
- pour poser des installations en sens longitudinal

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ ■ best wood **CLT BOX – TOITURE**

Élément caisson ouvert pour projet de maison passive, best wood CLT avec deux membrures en bois d'ossature BLC refendu collées, épicéa européen qualité industrielle, épicéa du nord qualité visible, européen sapin blanc



### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00m, à partir de 440 mm de 8,00 m à 16,00 m	
Épaisseur	160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440, 460 mm	
Largeur	1120 mm à 1200 mm utile, feuillure $\leq$ 1150 mm largeur utile	
Nombre de membrures	2	
CLT inférieur	en 60 mm et 90 mm en cas d'exigences de protection au feu élevées	
Variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	23	26
Longueur de production minimale	par largeur unique : 8,00 m	

### Caractéristiques techniques

Autorisation de mise sur le marché	ETA-21/0336
Classe de résistance	panneau C24 ; membrure GL 24h
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage :	séchoir artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	panneau : 20, 30 mm ; membrure 40 mm
Généralité	raboté 4 faces, chanfreins inférieurs 4 mm (mesuré en biais)
Conductivité thermique	Membrure : $\lambda = 0.13$ (W/m*K) ; Panneau : $\lambda = 0.12$ (W/m*K) conformément ETA-21/0336
Capacité thermique spécifique	1 600 (J/kg*K) selon EN ISO 10456
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau panneau CLT	$\mu$ 20 (humide) / 50 (sec) selon EN ISO 10456
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mm testé selon EN 12114

### Descriptif

La combinaison optimale du panneau CLT inférieur et de ses membrures en bois d'ossature, lui confère une rigidité optimale pour un poids réduit. Le collage latéral des planches préalablement aboutées lui assure une étanchéité à l'air ainsi qu'une grande capacité de contreventement. Le croisement des couches lui confère de plus une excellente stabilité dimensionnelle.

### Avantages

- faible poids pour une grande capacité de charge statique
- portées importantes sans appuis, ce qui permet la réalisation de grands locaux
- forts degrés de préparation. Assemblages simplifiées entre éléments de toiture permettant une pose rapide et efficace.
- avantages de la construction à ossature et du panneau massif
- excellent comportement au feu
- possibilité d'augmenter le pouvoir calorifique par l'isolation des caissons pour les maisons passives

## ■ ■ best wood CLT – DALLE XL



Élément en bois lamellé-croisé pour les constructions de dalles autoportantes  
 épicéa européen qualité industrielle  
 épicéa européen qualité industrielle visible

### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00 m
Épaisseur	45, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360
Largeur	jusqu'à 2500 mm, qualité industrielle jusqu'à 3500
variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	
Longueur de production minimale	par largeur unique : 8,00 m
Largeur de production minimale	1800 mm
Autre sections	disponibles sur demande

### Caractéristiques techniques

Classe de résistance	C24
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage :	séchage artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	20, 30 et 40 mm, triées et aboutées
Généralité	Les longueurs rabotées et profilées, surfaces calibrées, chanfreins inférieurs 4mm (mesuré en biais), coupé avec précision $\pm 1$ mm
Conductivité thermique	$\lambda = 0,12$ (W/m*K) selon ETA-21/0568
Capacité thermique spécifique	1 600 (J/kg*K) selon EN ISO 10456
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau panneau CLT	$\mu$ 20 (humide) / 50 (sec) selon EN ISO 10456
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Variation dimensionnelle	parallèle à la surface du panneau $\approx 0,02\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois ; perpendiculaire au panneau $\approx 0,24\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fournit avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mm testé selon EN 12114

### Descriptif

best wood CLT est un élément en bois lamellé-croisé d'au moins trois couches. Il se caractérise par une excellente stabilité due aux collages croisés de ses différentes couches. Ses excellentes propriétés dans le domaine de la physique du bâtiment en font un produit apprécié pour la réalisation de construction en bois. Le croisement des couches, issues des matériaux bruts de la plus haute qualité, assure une excellente stabilité dimensionnelle, avec des déformations minimales face aux variations hygrométriques. Le degré de préparation élevé de best wood CLT avec taille à façon en aval ainsi que la simplicité de l'assemblage des éléments best wood CLT sont la garantie d'un montage rapide et rentable ainsi que d'un mode de construction à sec. Les éléments constructifs nécessitant une grande résistance au feu peuvent être dimensionnés à l'aide du logiciel best wood STATICS.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ ■ best wood CLT – MUR XL

Élément en bois lamellé-croisé pour la réalisation de murs massifs épicéa européen qualité industrielle, épicéa européen qualité industrielle visible

### Format de livraison

Longueur	de 2,30 m à 16,00 m
Épaisseur	45, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360
Largeur	jusqu'à 3500 mm
variantes d'assemblages Informations complémentaires, voir liste de prix	
Longueur de production minimale	par largeur unique : 8,00 m
Largeur de production minimale	1800 mm
Autre sections	disponibles sur demande

### Caractéristiques techniques

Classe de résistance	C24
Classes d'utilisation	convient à l'application dans les classes d'utilisation 1 et 2 conformément à EN 1995-1-1
Séchage	séchage artificiel, taux d'humidité du bois max. 15 % à la livraison
Collage	collage clair résistant à l'humidité à base de PUR (exempt de formaldéhydes)
Lamelles	20, 30 et 40 mm, triées et aboutées
Généralité	Les longueurs rabotées et profilées, surfaces calibrées, chanfreins inférieurs 4mm (mesuré en biais), coupé avec précision $\pm 1$ mm
Conductivité thermique	$\lambda = 0,12$ (W/m*K) selon ETA-21/0568
Capacité thermique spécifique	1 600 (J/kg*K) selon EN ISO 10456
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau panneau CLT	$\mu$ 20 (humide) / 50 (sec) selon EN ISO 10456
Classe d'émission	E1 selon DIN EN 717-1
Variation dimensionnelle	parallèle à la surface du panneau $\approx 0,02\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois ; perpendiculaire au panneau $\approx 0,24\%$ par 1 % variation de l'humidité du bois
Comportement au feu	D-s2, d0 selon DIN EN 13501-1
Protection incendie	justificatif peut être fourni avec le logiciel gratuit best wood STATICS
Étanchéité à l'air	étanche à partir de 60 mm testé selon EN 12114

### Descriptif

best wood CLT est un élément en bois lamellé-croisé d'au moins trois plis. Il se caractérise par une excellente stabilité due aux collages croisés de ses différentes couches. Ses excellentes propriétés dans le domaine de la physique du bâtiment en font un produit apprécié pour la réalisation de construction en bois. Le croisement des couches, issues des matériaux bruts de la plus haute qualité, assure une excellente stabilité dimensionnelle, avec des déformations minimales face aux variations hygrométriques. Le degré de préparation élevé de best wood CLT avec taille à façon en aval ainsi que la simplicité de l'assemblage des éléments best wood CLT sont la garantie d'un montage rapide et rentable ainsi que d'un mode de construction à sec. Les éléments constructifs nécessitant une grande résistance au feu peuvent être dimensionnés à l'aide du logiciel best wood STATICS.

**Certificats** (certificats disponibles en ligne sur [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com))



## ■ Informations générales

Les présentes directives générales de montage et de mise en oeuvre contiennent des recommandations et des informations relatives à l'utilisation correcte des dalles, toitures et murs de best wood SCHNEIDER et s'adressent exclusivement aux professionnels habilités/autorisés à la conception et au montage de constructions et de constructions en bois et disposant des connaissances techniques correspondantes.

En complément de ces directives générales de montage et de mise en oeuvre, les normes applicables et les dispositions légales en vigueur ainsi que l'état actuel de la technique doivent être respectées et prises en compte.

Toutes les données de la présente directive doivent être considérées comme générales et ne se rapportent pas à un projet de construction spécifique. Toute responsabilité ou prestation de garantie de best wood SCHNEIDER GmbH reposant sur cette brochure est exclue.

Les tables de pré-dimensionnement ou bien le programme de dimensionnement gratuit best wood STATICS peuvent être utilisés pour le pré-dimensionnement des systèmes de dalles de best wood SCHNEIDER. Le logiciel best wood STATICS compare entre eux les différents systèmes pour planchers et fournit la hauteur d'élément nécessaire pour chaque type de dalle. Par ailleurs, le logiciel best wood STATICS permet l'élaboration d'un justificatif statique vérifiable pour les éléments best wood de dalles, toitures et murs. Les prescriptions, normes et directives promulguées pour les matériaux utilisés dans chaque produit s'appliquent pour les justificatifs nécessaires pour la protection contre la chaleur et l'humidité. Informations relatives à la isolation phonique et la protection contre l'incendie, voir page 20.

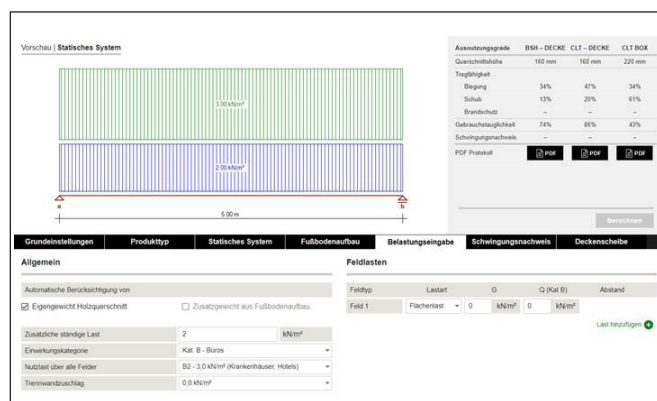


Fig. 1 : best wood STATICS

Sur notre site internet, vous trouverez les aides au dimensionnement des best wood dalles, un aperçu de toutes les variantes d'assemblages et les finitions d'usine dans notre zone de téléchargement sous [www.schneider-holz.com/de/service/downloads/](http://www.schneider-holz.com/de/service/downloads/)



## ■ Réception des marchandises

Après la réception des marchandises à l'adresse indiquée, la quantité, les caractéristiques contractuelles et les propriétés garanties des marchandises doivent être contrôlées, p. ex. :

- La livraison est-elle correcte ?
- Les dimensions des différents produits sont-elles correctes ?
- Le taux d'humidité est-il compris dans la plage autorisée ?
- La taille à façon est-elle conforme aux indications du plan de pose ?
- La marchandise a-t-elle été endommagée durant le transport ?
- Propreté de la surface des produits ?

Signaler immédiatement tout défaut apparent par écrit, immédiatement après la réception des marchandises.

En règle générale, les réclamations inhérentes à la production (p. ex. poches de résine, joints ouverts, altérations de surfaces, etc.) doivent être déclarées au plus tard dans les 12 jours ouvrés suivant le montage des éléments.

Les salissures sur les traitements de surface doivent être annoncées immédiatement après l'arrivée des marchandises et nettoyées en accord avec best wood SCHNEIDER. Repeindre ou réparer soi-même les éléments lasurés n'apporte aucun résultat positif.

Lors du déchargement et du levage, toujours utiliser des protections de pour les chants. Le levage ne peut être effectué qu'à l'aide d'accessoires de levage homologués (p. ex. SIHGA Pick, Würth, ou autres).

## ■ ■ Stockage des éléments livrés

En cas de stockage temporaire des éléments best wood SCHNEIDER entre la livraison et le montage, ceux-ci doivent être entreposés sur des cales de bois, dans un lieu propre et plat.

Pendant toute la durée du stockage, les éléments doivent être protégés des intempéries (humidité excessive, rayonnement solaire direct et salissures). Le film étirable utilisé pour le transport ne constitue pas une protection contre les intempéries ; c'est pourquoi le stockage doit avoir lieu sous un toit ou sous une bâche de protection supplémentaire résistante aux intempéries.

## ■ ■ Montage des éléments livrés

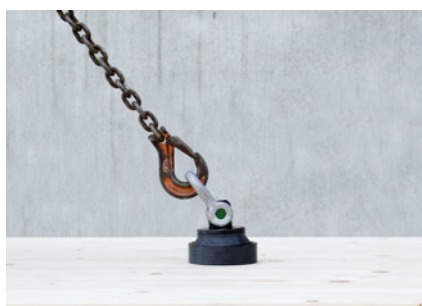


Fig. 2 : SIHGA PICK

Lors du montage des éléments, veiller à toujours respecter l'ordre de montage indiqué sur le plan de pose. S'il s'agit d'éléments en qualité visible, la pose doit intervenir avec les mains propres ou en portant des gants. Éviter impérativement de marcher sur les surfaces visibles. Les bords des éléments doivent être protégés en conséquence pour éviter tout dommage lié à l'utilisation de sangles de levage ou autres.

Pour la suspension des éléments, utiliser les systèmes de levage de SIHGA Pick, Würth ou autres accessoires de levage homologués. (voir Fig. 2, 3)

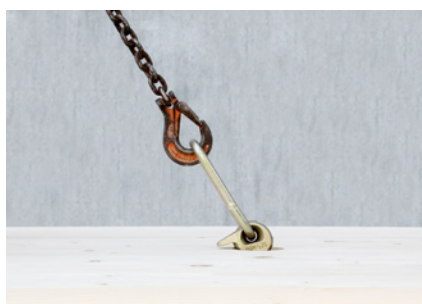


Fig. 3 : Mousqueton de levage WÜRTH

### Jeu de montage pour les dalles BLC

Pour les dalles BLC, prévoir un jeu de montage qui sera fonction des conditions sur le chantier et de l'utilisation prévue du bâtiment.

Lors de sa livraison, la best wood BLC – DALLE présente un taux d'humidité de 12 % +/-2,5 % et s'adapte durant la phase d'utilisation au climat ambiant attendu :

- 9 % +/- 3 % pour toutes les constructions fermées de tous les côtés et non chauffées, pour une humidité de l'air d'environ 65 à 50 % à 20 °C ;
- 12 % +/- 3 % pour toutes les constructions fermées de tous les côtés et non chauffées, pour une humidité de l'air d'environ 65 à 70 % à 20 °C ;
- 15 % +/- 3 % pour toutes les constructions couvertes et ouvertes, pour une humidité de l'air d'environ 75 à 80 % à 20 °C

Pour atteindre ce taux d'humidité à long terme, le bois absorbe ou restitue l'humidité de l'air. Suite à ces variations d'humidité, les éléments de dalles subissent des modifications dimensionnelles différenciées en longueur, largeur ou encore en épaisseur. Le travail du bois pour les dalles BLC doit être pris en compte lors de la planification. Dans le cas contraire, les décalages et contraintes pourraient causer des dommages irréparables sur la construction. La prise en compte d'un jeu de montage permet de prévenir cette éventualité.

Le jeu de montage nécessaire peut être déterminé à l'aide du **Tableau 1** et de la variation dimensionnelle spécifique. Aux termes de la norme DIN 1052:2008- 12 et pour les résineux européens, le calcul s'effectue à partir d'une **valeur de variation dimensionnelle spécifique de 0,24 %/%** (pour cent par pour cent de variation du taux d'humidité du bois en largeur et épaisseur) en tant que valeur moyenne de rétraction et dilatation tangentielles et radiales, car l'évolution effective du cerne de croissance n'est généralement plus prévisible dans les sections de bois ultérieures. La variation dimensionnelle spécifique dans le sens longitudinal est de 0,01 %.

Tableau 1 :

Humidité relative de l'air (%)	Valeurs pour le taux d'humidité à long terme (masse en %)						
	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°
90 %	21,1	21,0	21,0	20,8	20,0	19,8	19,3
85 %	18,1	18,0	18,0	17,9	17,5	17,1	16,9
80 %	16,2	16,0	16,0	15,8	15,5	15,1	14,9
75 %	14,7	14,5	14,3	14,0	13,9	13,5	13,2
70 %	13,2	13,1	13,0	12,8	12,4	12,1	11,8
65 %	12,0	12,0	11,8	11,5	11,2	11,0	10,7
60 %	11,0	10,9	10,8	10,5	10,3	10,0	9,7
55 %	10,1	10,0	9,9	9,7	9,4	9,1	8,8
50 %	9,4	9,2	9,0	8,9	8,6	8,4	8,0
45 %	8,6	8,4	8,3	8,1	7,9	7,5	7,1
40 %	7,8	7,7	7,5	7,3	7,0	6,6	6,3
35 %	7,0	6,9	6,7	6,4	6,2	5,8	5,5
30 %	6,2	6,1	5,9	5,6	5,3	5,0	4,7
25 %	5,4	5,3	5,0	4,8	4,5	4,2	3,8
Température en °C	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°

Source : R. Keylwert et données du Laboratoire des produits forestiers (U.S. Forest Products Laboratory, Madison 1951)

### Exemple de calcul de variations dimensionnelles :

#### Paramètres :

Climat durant la phase d'utilisation : 20° C ; 80 % d'humidité relative de l'air 12 %

Taux d'humidité de l'élément BLC lors de la livraison : 12 %

Taux d'humidité stabilisé attendu : 16 %

Largeur de l'élément BLC : 1000 mm

#### Calcul :

Largeur d'élément x (Différence de taux d'humidité/100) x taux de variation spécifique = **Modification de la largeur**

1000 mm x 0,04 x 0,24 = + **9,6 mm**

### Jeu de montage pour best wood CLT et best wood CLT BOX

Aucun jeu de montage n'est nécessaire pour best wood CLT et best wood CLT BOX. Si les éléments doivent répondre à des exigences de protection incendie, il convient de choisir une variante d'assemblages des éléments appropriée dans l'agrément ETA-21/0568 ou ETA-21/0336. Pour certaines variantes d'assemblages, il faut tenir compte d'un jeu de montage.

En principe, il faut prévoir un jeu de montage en extrémité de pose de tous les systèmes de dalles. (voir Fig. 4)

La création de voile stabilisant de dalles, de toitures et de murs s'effectue via la liaison d'éléments. La rigidité du voile stabilisant par accouplement de plusieurs éléments est obtenue à l'aide de planches de raccord ou de feuillures et assurée par un moyen d'assemblage mécanique. Les planches de raccord doivent avoir une section minimale de

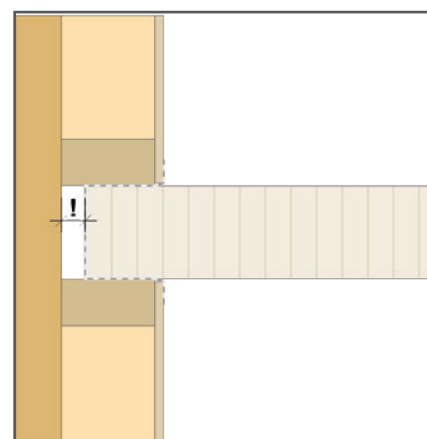


Fig. 4 : Marge constructive de montage

$l \times h = 100 \times 22 \text{ mm}^2$  et être constituée de bois massif selon la norme DIN EN 338, de panneaux OSB selon la norme DIN EN 300 ou de matériaux dérivés du bois comparables avec agrément général pour la construction ou évaluation technique européenne.

Des clous, des agrafes ou des vis à bois peuvent être utilisés comme moyens d'assemblage. En cas d'exécution bout à bout des éléments, le vissage en croix constitue une variante alternative. Le nombre et la disposition des moyens d'assemblage mécanique doit être choisi en fonction des exigences statiques et peuvent être déterminés à l'aide du logiciel de dimensionnement best wood STATICS.

En cas d'utilisation de GRANULES DE REMPLISSAGE best wood sur l'élément ou sur CLT BOX – DALLES en compartiments, coller au préalable les raccords d'éléments bout à bout avant d'effectuer le remplissage.

## ■ ■ Protection des éléments durant la phase des travaux

### Lors du stockage et du montage :

Durant le montage et après, les éléments doivent être protégés par le dessus contre les influences directes des intempéries.

#### Information :

Le film de protection pour le transport des éléments doit être retiré immédiatement après le montage des éléments. Les éventuels dommages ou défauts des éléments doivent être signalés par écrit 12 jours après la livraison des éléments.

### Une fois mis en œuvre sur chantier :

Tous les corps d'état qui suivent et leurs ouvriers sur le projet de construction doivent être informés et sensibilisés au fait qu'une dalle visible est un élément de construction avec finition d'usine qui ne doit pas être salie lors de travaux ultérieurs et qui doit être protégé contre d'importantes charges d'humidité.

Les opérations de masquage sur les éléments ne doivent être effectuées qu'avec best wood DECKEN TAPE ou la bande adhésive Kip FINE-LINE-TAPE 3808, car les autres bandes adhésives peuvent laisser des résidus de colle sur les éléments.

Le bois est une matière vivante qui subit des variations dimensionnelles dues aux modifications du taux d'humidité de l'air. Le bois gonfle par humidification et rétrécit lors de son séchage. Cette particularité hygroscopique offre un climat sain et agréable sur le long terme. Les variations climatiques et donc d'humidités sont à prendre en compte lors de la planification.

En cas de forte augmentation artificielle du taux d'humidité (par ex. lors du séchage d'une chape humide), il se produit un gonflement exceptionnel des éléments de dalle ce qui peut entraîner de dommages au bâtiment. Par contre, un séchage trop rapide des éléments de dalle (par ex. lors de séchage par dessiccateurs), les tensions de retrait dans le bois seront si fortes qu'il apparaîtra des fissures en surface.

C'est pour réduire ces effets qu'il est important de protéger les éléments de dalle des influences précitées.

Pour un climat ambiant agréable, l'humidité relative de l'air doit être comprise entre 40 – 65 % dans une plage de températures comprise entre 10 et 25° C. Durant les chantiers hivernaux sans fenêtres installées, commencer par une climatisation prudente après le montage des fenêtres afin que les éléments puissent lentement se stabiliser. Un contrôle sur le chantier durant cette phase de séchage est indispensable.



Placer l'aide au remplissage EASY FILL sur l'ouverture de la CLT BOX – DECKE FS



Vider un 1/2 sac de granulés de remplissage



Pour livraison des granulés de remplissage en BigPack, remplir jusqu'au trait de repère = 12,5 kg



Effectuer le remplissage de la CLT BOX – DECKE FS à l'aide d'une visseuse sans fil

## ■ ■ Isolation phonique

Lors d'exigences particulières en terme d'isolation acoustique, les éléments de dalles best wood et les mesures spécifiques seront planifiés au préalable par un spécialiste. À cet effet, la base de données des valeurs d'isolation acoustique disponible sur le site [www.schneider-holz.de](http://www.schneider-holz.de) met à disposition les valeurs testées en laboratoire des différents systèmes pour planchers. En cas d'utilisation de REMPLISSAGE best wood avec CLT BOX – DALLES FS en compartiments, toujours respecter le PLAN DE REMPLISSAGE fourni.

### REPLISSAGE best wood dans best wood CLT BOX – DALLES FS :

Le remplissage avec les best wood GRANULÉS DE REMPLISSAGE doit s'effectuer par les ouvertures des éléments tel qu'indiqué dans le PLAN DE REMPLISSAGE. Nous conseillons l'utilisation de l'outil d'aide au remplissage EASY FILL.

Livraison des granulés de remplissage par sac : vider un 1/2 sac dans l'EASY FILL = 12,5 kg

Livraison des granulés de remplissage en BigPack : remplir jusqu'au trait de repère = 12,5 kg

## ■ ■ Protection incendie

Pour les bâtiments avec exigences de protection au feu, le mode de réalisation des composants de la construction doit être planifié en amont et un justificatif de résistance au feu doit être fourni.

Les rapports d'essai, rapports de classification et avis d'experts suivants concernant différents composants de construction peuvent être téléchargés sur le site [www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com) dans la rubrique Téléchargements :

- ETA-21/0568
- ETA-21/0336
- Rapport d'essai / Rapport de classification pour charpente apparente F 30 / REI 45
- Rapport d'essai / Rapport de classification pour CLT BOX- DALLE FS F 60 / REI 60
- Rapport d'essai / Rapport de classification pour CLT BOX- DALLE FS F 90 / REI 90
- Rapport d'essai pour la construction à ossature bois de murs F 90 / F 60
- Rapport d'essai pour la construction à ossature bois de murs F 60 / F 30
- Avis d'experts pour construction à ossature bois de murs F 30 / REI 30 - F 90 / REI 90

## ■ ■ Étanchéité à l'air

Tous les panneaux best wood CLT, dès une épaisseur de 60 mm, ont été testés et sont validés pour la réalisation de la couche d'étanchéité à l'air d'un bâtiment. Les raccords entre les éléments devront être collés pour garantir la continuité de l'étanchéité à l'air. D'autres détails, tels que raccords d'éléments aux supports d'appui/faîtages doivent être planifiés en amont et confectionnée avec soin.

Notre partenaire système pro clima est à votre disposition pour toute question technique relative à l'étanchéité à l'air des bâtiments.

## ■ ■ Créations de passages, enchevêtrures et évidements

Les passages, enchevêtrures et évidements nécessaires dans les systèmes de dalles de best wood SCHNEIDER doivent être planifiés et faire l'objet d'un justificatif élaboré par un ingénieur en statique.

Il est recommandé de s'enquérir au préalable de la faisabilité de façonnages spéciaux auprès de notre département de taille à façon. Les interlocuteurs compétents figurent sur la page intérieure de la couverture.

### Caractéristiques techniques

protégé contre les UV par des minéraux

ouverte à la diffusion de vapeur

durable

pour une atmosphère intérieure agréable, naturelle et saine

### Livré avec

protection aux UV

réparation de la surface

ponçage ou aspect brut de scie

couche de fond/égrenage/couche de finition

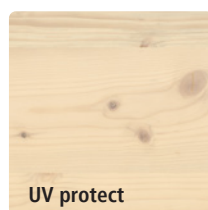
protection des surfaces par un film autocollante

## ■ ■ Finition d'usine pour systèmes de dalles et toitures

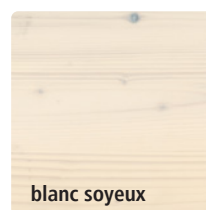
La lasure incolore **UV protect** est la protection idéale dans les espaces intérieurs contre les UV pour les dalles en bois d'épicéa et contribue à maintenir leur couleur claire pendant très longtemps. Les **lasures colorées** blanc soyeux, blanc edelweiss et gris lumineux conviennent plus particulièrement aux espaces d'une charmante simplicité. Autres couleurs possibles sur demande.

Le procédé d'application industriel garantit un apport régulier de la lasure avec un rendu de haute qualité. Toutes les lasures possèdent des propriétés éco-biologiques de grande qualité. Nos éléments de dalles garantissent ainsi un climat intérieur agréable et ouverte à la diffusion de vapeur.

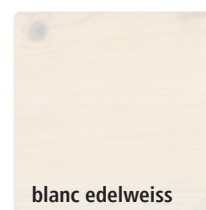
Les salissures sur les traitements de surface doivent être annoncées immédiatement après l'arrivée des marchandises et nettoyées en accord avec best wood SCHNEIDER. Repeindre ou réparer soi-même les éléments lasurés n'apporte aucun résultat positif.



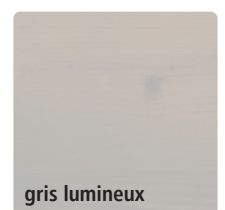
UV protect



blanc soyeux



blanc edelweiss



gris lumineux



Surface poncée



Aqua Protect

Protection aux intempéries des éléments de dalle durant la phase de chantier

## ■ ■ Application de TIMBERCOLOR ou UV protect par le client pour des éléments de construction sans lasure dans les espaces intérieurs

Pour l'application de TIMBERCOLOR ou UV protect pour des éléments de construction sans lasure, nous recommandons la procédure suivante :

**Avant d'entamer les travaux de peinture au pinceau ou au pistolet, il est indispensable de faire un essai préalable et de le comparer aux éléments de planchers livrés.**

### Déroulement du traitement :

- Poncer les poteaux, pannes, sommiers, éléments de planchers, etc. avec un papier abrasif de granulométrie 180
- Éliminer ou aspirer la poussière sur les surfaces poncées
- **Application de TIMBERBASE** comme **couche de fond**
- Égrenage avec un papier abrasif de granulométrie 180
- **Application de TIMBERCOLOR** (blanc soyeux, blanc edelweiss, gris lumineux) ou **UV protect**
- Respecter le temps de séchage

### Conditions d'utilisation :

Ne pas utiliser le produit sous rayonnement solaire direct, en cas de pluie, de brouillard et à une température inférieure à 5°C. Le taux d'humidité du bois ne doit pas excéder 18%.

### Séchage :

Dans des conditions climatiques normales (23°C 50% d'humidité relative de l'air) sec au toucher après env. 60 min. et totalement sec après env. 2 à 4 heures).

## ■ Quantité d'application couche de fond/application de la couleur

Modes d'application	Couche de fond TIMBERBASE	TIMBERCOLOR / UV protect
au pistolet (Airless/Airmix)	1 couche à 100 g/m <sup>2</sup>	1 couche à 100 g/m <sup>2</sup>
Pinceau	1 couche à 100 g/m <sup>2</sup>	2 couches à 50 g/m <sup>2</sup>
Rouleau	1 couche à 100 g/m <sup>2</sup>	impossible au rouleau

**Pour une application sur de grandes surfaces**, nous recommandons d'effectuer l'application de la teinte correspondante à l'aide d'un pistolet à peinture avec godet (Airmix, buse de dimension min. 1,2 mm) ou un appareil Airless (buse de dimension 3/11, 6/11). Avec le procédé de pulvérisation, une quantité d'application nettement supérieure permet d'obtenir un aspect de surface plus homogène.





## Siège social en Allemagne

best wood SCHNEIDER GmbH  
Kappel 28  
D-88436 Eberhardzell  
Téléphone +49 (0)7355 9320-0  
Fax +49 (0)7355 9320-300  
E-mail [info@schneider-holz.com](mailto:info@schneider-holz.com)

## Site de Messkirch

best wood SCHNEIDER GmbH  
Industriepark 16  
D-88605 Meßkirch  
Téléphone +49 (0)7355 9320-8000  
Fax +49 (0)7355 9320-300  
E-mail [info@schneider-holz.com](mailto:info@schneider-holz.com)

## Succursale en Suisse

best wood SCHNEIDER GmbH  
Weinfelderstrasse 29A  
CH-8560 Märstetten  
Téléphone +41 (0)71 918 79 79  
Fax +41 (0)71 918 79 78  
E-mail [info@schneider-holz.com](mailto:info@schneider-holz.com)

[www.schneider-holz.com](http://www.schneider-holz.com)

Sous réserve de modifications  
techniques et d'erreurs.