

Verputzempfehlung **Levita Lehmputz-System** auf Holzfaserdämmplatte best wood MULTITHERM 140 (nur für den Innenbereich)



www.schneider-holz.com

Stand: Juni 2025

Unkompliziert,
schnell &
verlässlich –
unser best wood
SCHNEIDER® Team
kümmert sich um
Ihr Anliegen.

IHRE ANSPRECHPARTNER

■ ■ Außendienst



Lars Kohl

Mitteldeutschland

Mobil +49 (0)170 322 08 62

E-Mail lars.kohl@schneider-holz.com



Florian Bulling

Deutschland Süd-Ost, Mittelbayern

Mobil +49 (0)152 229 473 40

E-Mail florian.bulling@schneider-holz.com



Wolfgang Hepp

Deutschland Süd-West

Mobil +49 (0)170 303 20 09

E-Mail wolfgang.hepp@schneider-holz.com



Franz Hengge

Allgäu, Süd-Bayern, Österreich

Mobil +49 (0)151 147 334 08

E-Mail franz.hengge@schneider-holz.com

■ ■ Kontakt

LEVITA

LEHM®



Egginger Naturbaustoffe GmbH

Steinhiebl 2

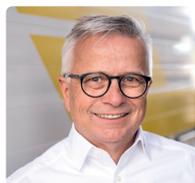
94094 Malching

Telefon +49 8533/91898-0

info@lehm.com

<https://lehm.com>

■ ■ Aussendienst



Benno Schürch

Kantone TI / UR / GL / SZ / ZG / LU / OW /
NW / BE / VS

Mobil +41 (0)79 639 21 10
E-Mail benno.schuerch@schneider-holz.com



Michael Binder

Kantone AG / SO / BS / BL / BE

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



Franz Rempfler

Kantone TG / AR / AI / SH / ZH / SG / GR / ZH / FL

Mobil +41 (0)79 918 70 30
E-Mail franz.rempfler@schneider-holz.com

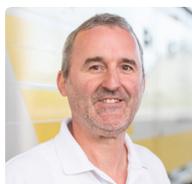


Gregor Strebel

Kantone BE / FR / NE / JU / VD / VS / GE

Mobil +41 (0)79 637 50 20
E-Mail gregor.strebel@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik



Norbert Bleicher

Dipl.-Ing. (FH) Holzbau und Ausbau

Telefon +49 (0)7355 9320-217
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail norbert.bleicher@schneider-holz.com



Manuel Stuhlinger

B.Eng. Holzbau und Ausbau

Telefon +49 (0)7355 9320-209
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail manuel.stuhlinger@schneider-holz.com



Michael Binder

Techniker HF Holzbau

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com

■ ■ LEVITA LEHM Lehmputz-System



Levita Lehmputz dünnlagig

Vorbereitung und Armierungslage: Vor dem Verputzen müssen die Platten frei von Staub sein. Fugen mit einer Breite von mehr als 2 mm sowie Vertiefungen der Schraublöcher sind vollständig mit Levita Universallehmputz UNI 1,8 aufzufüllen und glatt zu verspachteln. Nach dem Trocknen der Spachtelung wird die gesamte Fläche mit einer 3 mm dicken Schicht Levita Lehmklebe- und Armierungsmörtel überzogen. In die noch feuchte Oberfläche wird Levita Glasseidengeewebe (110g/m², Maschenweite 7 x 7 mm) oder Levita Jutegewebe vollflächig eingebettet.

Feinputz mit Anstrich

Levita Lehmoberputz OP1 wird in einer Schichtstärke von 3–4 mm aufgetragen. Nach vollständiger Trocknung erfolgt bei der Verwendung von Lehmfarbe ein Anstrich mit der Levita Kaseingrundierung. Zur farblosen Fixierung des Lehmoberputzes sind zwei Anstriche erforderlich. Abschließend werden zwei Anstriche mit Levita Lehmfarbe aufgetragen, die in acht Grundtönen erhältlich ist.

Lehmedelputz

Levita Lehmedelputz ist Putz und Farbauftrag zugleich und ist in 8 Grundtönen erhältlich. Der Edelputz wird in einer Stärke von 2 mm aufgetragen, eine weitere Oberflächenbehandlung ist nicht erforderlich. Mit der Zugabe von Strukturmaterialien wie Strohhacksel, Glimmer, Perlmutt oder farbigen Sanden können die Oberflächen zusätzlich strukturiert werden.

Lehmglätte – für edle, feinste Oberflächen

Levita Lehmglätte ist ein hochwertiger Dünnlagenputz, der besonders feine und glatte Oberflächen ermöglicht. Das natürliche Grundmaterial mit einem sehr hellen Grauton lässt sich mit allen Naturpigmenten einfärben. Levita Lehmglätte wird in zwei dünnen Schichten (je 1–2 mm) auf den Lehmoberputz aufgetragen. Die zweite Lage wird mit einer Glättkelle verdichtet, wodurch eine exklusive, seidige Oberfläche entsteht.

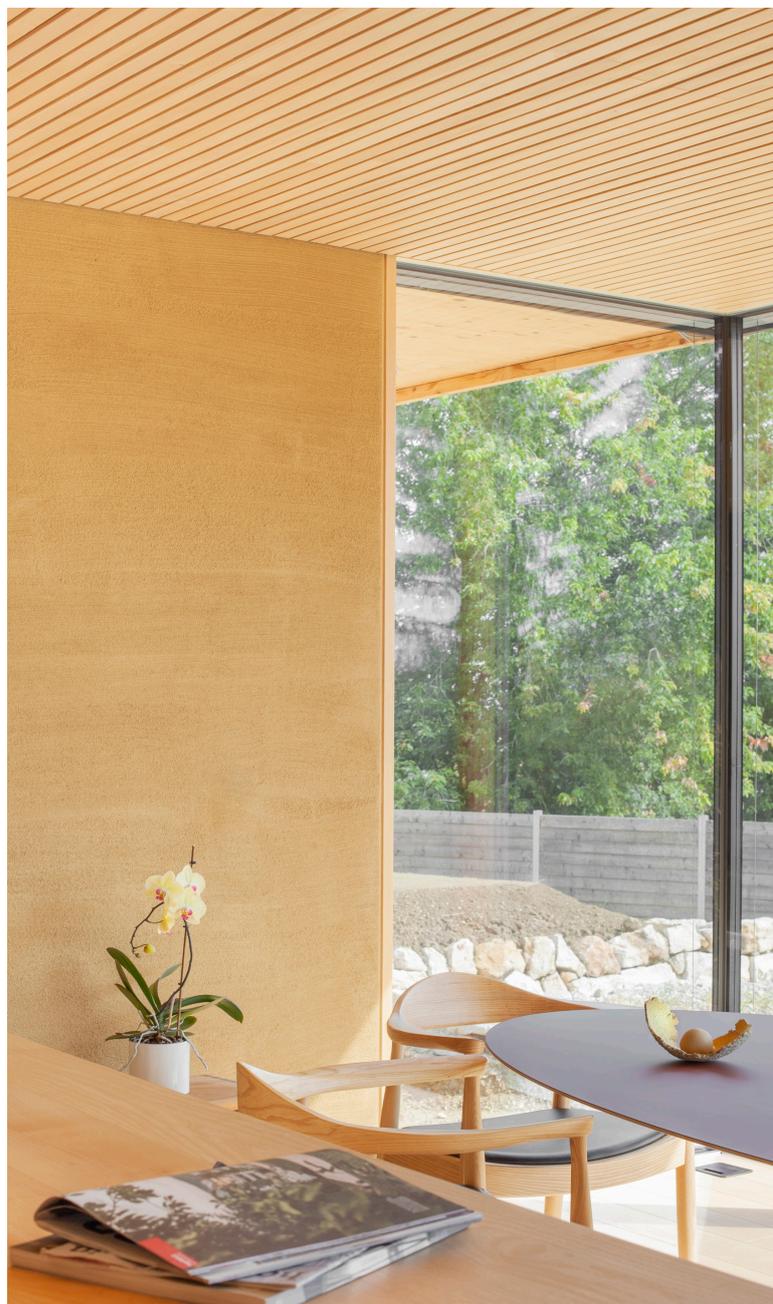
Levita Lehmputz – dicklagige Verarbeitung

Ein zweilagiger Aufbau mit Levita Lehmunterputz UP2 bis zu einer Schichtstärke von 25 mm ermöglicht auch die Integration einer Wandheizung. Zunächst wird der Lehmunterputz UP2 in dünnflüssiger Konsistenz vollflächig als Vorspritzer aufgetragen. Nach dem Antrocknen folgt die Hauptschicht, in die – solange die Oberfläche noch feucht ist – ein Putzgewebe zur Stabilisierung eingebettet wird. Auf Holzweichfaserplatten als Putzgrund ist für eine schnelle und gute Trocknung zu achten!

Nach vollständiger Trocknung wird die Fläche mit ca. 3mm Levita Lehmoberputz OP1 als Feinputz versehen. Die finale Oberfläche kann dann analog zum oben beschriebenen Dünnschichtverfahren gestaltet werden (OP1 braun belassen fixieren, oder Anstrich mit Lehmfarbe oder Lehmdeleputz oder Lehmglätte).

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungsrichtlinie zur Montage der Holzfaserdämmstoffplatten

Damit bei der Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte keine Fragen und Wünsche offenbleiben, können Sie sich unter untenstehendem QR-Code unsere Verarbeitungsrichtlinie herunterladen.



Standort Deutschland

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28
D-88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Standort Meßkirch

best wood SCHNEIDER® GmbH
Industriepark 16
D-88605 Meßkirch
Telefon +49 (0)7355 9320-8000
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Niederlassung Schweiz

best wood SCHNEIDER® GmbH
Weinfelderstrasse 29A
CH-8560 Märstetten
Telefon +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com

Kontakt:



Egginger Naturbaustoffe GmbH

Steinhiebl 2
94094 Malching
Telefon +49 8533/91898-0
info@lehm.com
<https://lehm.com>