

best wood **BOUNDSPLITT**

Verarbeitungsrichtlinie



www.schneider-holz.com

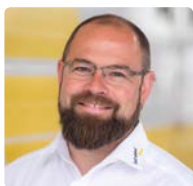
Stand: Januar 2024

IHRE ANSPRECHPARTNER

■ ■ Außendienst



 **Lars Kohl**
Mitteldeutschland
Mobil +49 (0)170 322 08 62
E-Mail lars.kohl@schneider-holz.com



 **Florian Bulling**
Deutschland Süd-Ost, Mittelbayern
Mobil +49 (0)152 229 473 40
E-Mail florian.bulling@schneider-holz.com



 **Wolfgang Hepp**
Deutschland Süd-West
Mobil +49 (0)170 303 20 09
E-Mail wolfgang.hepp@schneider-holz.com



 **Franz Hengge**
Allgäu, Süd-Bayern, Österreich
Mobil +49 (0)151 147 334 08
E-Mail franz.hengge@schneider-holz.com

■ ■ Aussendienst



 **Benno Schürch**
Kantone TI / UR / GL / SZ / ZG / LU / OW /
NW / BE / VS
Mobil +41 (0)79 639 21 10
E-Mail benno.schuerch@schneider-holz.com



 **Franz Rempfler**
Kantone TG / AR / AI / SH / ZH / SG / GR / ZH / FL
Mobil +41 (0)79 918 70 30
E-Mail franz.rempfler@schneider-holz.com



 **Michael Binder**
Kantone AG / SO / BS / BL / BE
Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



 **Gregor Strebel**
Kantone BE / FR / NE / JU / VD / VS / GE
Mobil +41 (0)79 637 50 20
E-Mail gregor.strebel@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik



 **Norbert Bleicher**
Dipl.-Ing. (FH) Holzbau und Ausbau
Telefon +49 (0)7355 9320-217
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail norbert.bleicher@schneider-holz.com



 **Jonas Steigmiller**
Dipl.-Ing. (FH) Innenausbau | Fachbereich Schallschutz
Telefon +49 (0)7355 9320-291
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail jonas.steigmiller@schneider-holz.com



 **Michael Binder**
Techniker HF Holzbau
Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



 **Andreas Niederer**
M.Eng. Baulicher Brandschutz/Sicherheitstechnik
Telefon +49 (0)7355 9320-294
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail andreas.niederer@schneider-holz.com



 **Manuel Stuhlinger**
B.Eng. Holzbau und Ausbau
Telefon +49 (0)7355 9320-209
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail manuel.stuhlinger@schneider-holz.com

INHALTSVERZEICHNIS

4 **PRODUKTÜBERSICHT**

5 **ALLGEMEINES**

Transport und Lagerung
Baustellenvorbereitung
Mischungsverhältnis
Trocknungszeiten

6 **VERARBEITUNG**

Einbringung der Schüttung

Impressum

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28
88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Telefax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Bildnachweis: best wood SCHNEIDER® GmbH,
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.schneider-holz.com

Schüttung-Einbringen leicht gemacht mit best wood BOUNDSPLITT

■ ■ best wood BOUNDSPLITT

Lieferformat

IBC á 1000kg

Kanister á 20l

Technische Daten

Basis	Dispersion
Konsistenz	flüssig
Farbe	weiß
Viskosität	ca. 500 mPa s
pH-Wert	ca. 4.3
Festkörpergehalt	ca. 40 %
Rohdichte	ca. 1400 kg/m ³ inklusive Splitt
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis 35 °C
Brandschutz	Die abgebundene Splittschüttung ist nicht brennbar



Beschreibung

best wood BoundSplitt ist ein Bindemittel zur Herstellung einer elastisch gebundenen Splittschüttung. Deren Zweck ist es den Schallschutz zu verbessern, insbesondere im Holzbau. Sie ist als Ausgleichsschüttung nach DIN 18560-2 Ziffer 4.1 geeignet. Das Bindemittel wird mit handelsüblichem Splitt (Körnung 5-8) angemischt. Das Gemisch kann mit einer Estrichpumpe erstellt und befördert werden. Die Schütthöhe ist variabel zwischen 30mm und 120mm. Sie bleibt nach dem Aushärten elastisch.

Vorteile

- Wird mit handelsüblichem Splitt (Körnung 5-8) angemischt
- Installationen können in die Schüttung eingearbeitet werden.
- Misch- und beförderbar mittels Estrichpumpe
- Bleibt dauerhaft elastisch, dadurch hervorragender Schallschutz

■ ■ Transport und Lagerung

Im Rahmen einer Eingangskontrolle sind die gelieferten Systemkomponenten zu prüfen, Lieferscheine und Beipackzettel sind für spätere Rückfragen aufzubewahren. Offensichtliche Mängel sind unverzüglich nach Wareneingang schriftlich anzuzeigen.

Im eigenen Lager ist das Bindemittel bei +5°C bis +25°C aufzubewahren. Auf der Baustelle ist eine Verarbeitung von +5°C bis 30°C möglich. Vor Frost schützen.

Bei genannten Bedingungen ist das Bindemittel 1 Jahr haltbar.

Bei Lieferung des Splitts auf die Baustelle darf dieser maximal erdfeucht sein und ist vor Regen und hoher Feuchtigkeit zu schützen

■ ■ Baustellenvorbereitung

Eine gute Baustellenvorbereitung ist Grundvoraussetzung für eine reibungslose, sichere und erfolgreiche Auftragsabwicklung. Hierzu gehören

- Die Trocknungszeiten sind im Bauablauf einzuplanen. Die abgebundene Schüttung stellt keine Gehschicht dar, und darf nur zum Verlegen der Trittschalldämmung betreten werden.
- Öffnungen (z.B. Bohrungen der CLT BOX) sind zu verschließen
- Optional kann auf der Rohdecke eine diffusionsoffene Folie verlegt werden.
- Die Installation von Leitungen, welche in der Schütteebene verzogen werden, ist abgeschlossen.
- Die Schütthöhe ist so zu dimensionieren, dass alle Leitungen verdeckt werden. Ein Herausragen der Leitungen aus der Schütteebene ist nicht zulässig.
- Aufsteigende Bauteile sind mit einem Randdämmstreifen zu versehen. Bei Brandschutzanforderungen ist ein Randdämmstreifen entsprechend Brandschutzkonzept zu wählen.
- Genaue Terminplanung ermöglicht einen reibungslosen Ablauf.

■ ■ Mischungsverhältnis

Je m³ handelsüblichem Splitt (Körnung 5-8) werden 30kg best wood BOUNDSPLITT in der Estrichpumpe vermischt. Die Mischzeit von 2 min ist zwingend einzuhalten.

■ ■ Trocknungszeiten

Richtwerte zur Austrocknung unter optimalen Bedingungen, Referenz Schichtdicken

60 mm	5 Tage
80 mm	6 Tage
100 mm	8 Tage

Außerhalb der Bedingungen verlängert sich die Trockenzeit. Bei hoher Luftfeuchtigkeit oder feuchtem (max. erdfeucht) Splitt ist es ratsam, Entfeuchtungsgeräte zur Trocknung einzusetzen, die Trockenzeit kann sich dann verlängern. Um die Austrocknung zu beobachten können kleine Probeöffnungen gemacht werden.

■ ■ Einbringung der Schüttung

Vorbereitung des Raumes

- Rohrinstallationen abgeschlossen
- Randdämmstreifen angebracht
- Öffnungen verschlossen
- Lieferung des Splitts auf die Baustelle. Dieser darf maximal erdfucht sein und ist vor Regen und hoher Feuchtigkeit zu schützen



Lieferung des Splitts auf die Baustelle. Dieser darf maximal erdfucht sein und ist vor Regen und hoher Feuchtigkeit zu schützen



Anmischen des Estrichs in der Estrichpumpe. Je m^3 Splitt (Körnung 5/8) werden 30kg Bindemittel benötigt.



Die Mischzeit von mindestens 2 Minuten ist zwingend einzuhalten.



Eine ausreichende Durchmischung hat stattgefunden, wenn einzelnen Splittkörner am Handschuh haften bleiben.



6

Befördern des angemischten Splitts und grobes Verteilen mittels Estrichpumpe.



7

Abziehen des Splitts mittels Setzlatte auf die gewünschte Schütthöhe.



8

Eingebrachte und abgezogene Schüttung. Während des Abbindes darf diese nicht betreten werden. Nach dem Abbinden stellt die Schüttung keine Lauffläche dar. Sie darf nur zum Verlegen der Trittschalldämmung betreten werden.



9

Standort Deutschland

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Kappel 28
D-88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Standort Meßkirch

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Industriepark 16
D-88605 Meßkirch
Telefon +49 (0)7355 9320-8000
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Niederlassung Schweiz

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Weinfelderstrasse 29A
CH-8560 Märstetten
Telefon +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com