

**JETZT
NEU!**

Die Zukunft des Holz-Beton-Verbunds: MIKROKERVEN

für best wood BSH- und CLT – Deckenelemente



www.schneider-holz.com

Stand: Oktober 2025

IHRE ANSPRECHPARTNER

■ ■ Aussendienst



Benno Schürch

Kantone TI / UR / GL / SZ / ZG / LU / OW /
NW / BE / VS

Mobil +41 (0)79 639 21 10
E-Mail benno.schuerch@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik



Michael Binder

Techniker HF Holzbau

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



Michael Binder

Kantone AG / SO / BS / BL / BE

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



Franz Rempfler

Kantone TG / AR / AI / SH / ZH / SG / GR / ZH / FL

Mobil +41 (0)79 918 70 30
E-Mail franz.rempfler@schneider-holz.com



Gregor Strebel

Kantone BE / FR / NE / JU / VD / VS / GE

Mobil +41 (0)79 637 50 20
E-Mail gregor.strebel@schneider-holz.com

■ ■ Was sind Mikrokerven?

Das Verbindungssystem Mikrokerven ersetzt die herkömmlichen Schubkerven und ermöglicht durch seine höhere Verbundsteifigkeit und Wegfall der Schrauben eine wesentlich schnellere Herstellung, Montage und eine höhere Biegesteifigkeit der Decken. Gleichzeitig kann es ohne weiteres auf bekannte Holz-Beton-Verbunddeckensysteme (Einfeldträger wie auch Mehrfeldträger) angewendet werden. Beim Einsatz von Holz-Beton-Verbunddeckensystemen mit Mikrokerven kombinieren Sie die besten Eigenschaften von Holz und Beton und ermöglichen so eine nachhaltigere Bauweise und ein angenehmes Wohngefühl.



Die Mikrokerven im Holz-Beton-Verbund bieten entscheidende Vorteile:

- keine Schraubverbindungen mehr nötig
- mehr Sicherheit auf der Baustelle
- schnellere Produktion

Mikrokerven werden millimetergenau in die Holzoberfläche gefräst. Beim Verguss verzahnt sich der Beton formschlüssig mit dem Holz – ohne Schrauben, Dübel oder Klebstoff. Das Ergebnis: ein steifer, sicherer und ökologischer Verbund.

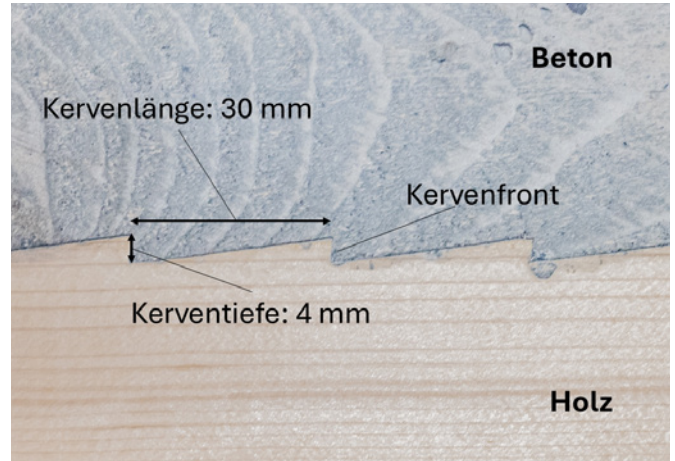
► **Ohne Verbindungsmittel**

Hocheffiziente natürliche Verbindung

► **Deutlich niedrigere Kosten**

Wegfall von Montage-Material und Montage-Zeit

Weniger Fräsdurchgänge als bei herkömmlichen Schubkerben



Exzellente Verbundeigenschaften

- Mikrokerven wirken wie eine Verklebung, jedoch ganz OHNE Klebstoff
- Sehr hohe Verbundsteifigkeit, quasi starre Verbindung
- Hohe Tragfähigkeit auf Schub
- Geeignet auch für grosse Spannweiten und hohe Lasten

Kervtiefe im Millimeterbereich

- Erhöhte Arbeitssicherheit auf der Baustelle: keine Stolpergefahr
- Flexiblere Anordnung von Werkleitungen

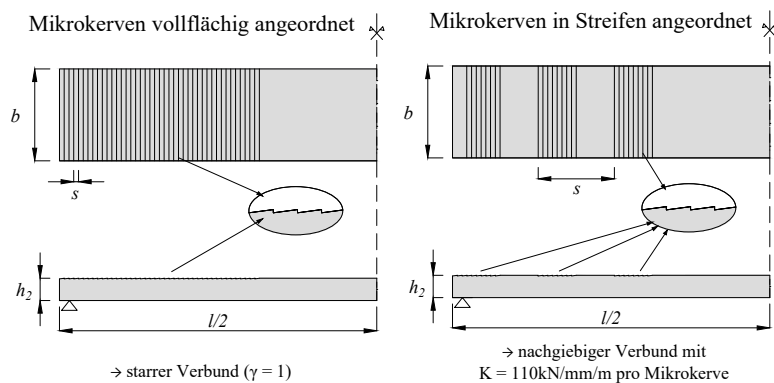


KEINE zusätzlichen Schrauben/Dübel notwendig

- Wegfall von teuren Schrauben/Dübeln (zeitsparend und ohne Materialkosten)
- Vereinfachte Montage und schneller Einbau auf der Baustelle
- Ohne Metallteile und klebstofffrei
- Bessere Brandschutzeigenschaften da Metallteile entfallen



■ ■ Kennwerte Mikrokerven



Die Kennwerte der Verbindung mit Mikrokerven wurden an der ETH Zürich anhand von Scherversuchen und grossformatigen Biegeversuchen wie folgt bestimmt:

Verschiebungsmodul

für eine einzelne Mikrokerbe (30 mm lang)

$$K_{ser} = K_U = 110 \text{ kN} / \text{mm/m}$$

für einen Mikrokervenstreifen (240 mm lang)

$$K_{ser} = K_U = 880 \text{ kN} / \text{mm/m}$$

Scherfestigkeit

$$f_{M,N,v,d} \text{ } 0.5 \text{ N/mm}^2$$

■ ■ Berechnungsmodell

Die Berechnung kann mit der γ -Methode nach Eurocode 5 (EN 1995-1-1), Anhang B ausgeführt werden. Diese Berechnungsmethode eignet sich für den Verbund mit dem Mikrokervensystem, da diese ein kontinuierliches Verbindungsmittel mit hoher Verbundsteifigkeit sind. Für wenige Kervenstreifen mit grossen Abständen ist unter Umständen auch ein Stabwerkmodell sinnvoll, um die Durchbiegungen genauer einschätzen zu können.

■ ■ Projekte mit Mikrokerven

Bereits über 35 umgesetzte Projekte in der Schweiz mit knap 40'000 m² Deckenfläche mit Mikrokerven

Ausgewählte Referenzprojekte:



Foto: Schulthess Foto

Hauptstift CMS Basel, 1150 m²



Visualisierung: Nightrouse Images

Genossenschaft Thujastrasse, 500 m²



Visualisierung: Nightrouse Images

Kantonsschule Ausserschwyz, 5830 m²

Mehr Projekte:

<https://www.lignolution.ch/weitere-projekte>

Standort Deutschland

best wood SCHNEIDER GmbH
Kappel 28
D-88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Standort Meßkirch

best wood SCHNEIDER GmbH
Industriepark 16
D-88605 Meßkirch
Telefon +49 (0)7355 9320-8000
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Niederlassung Schweiz

best wood SCHNEIDER GmbH
Weinfelderstrasse 29A
CH-8560 Märstetten
Telefon +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com

Kontakt: 



Lignolution GmbH

Kontaktperson:

Katharina Müller
k.mueller@lignolution.ch

info@lignolution.ch | www.lignolution.ch

