

Hebesysteme

Für die folgenden Hebesysteme können wir Ihnen die Bohrungen werksseitig durchführen.

Das Hebesystem selbst dürfen Sie gerne direkt beim jeweiligen Hersteller anfragen.

Eine ausführliche Beschreibung der Hebesysteme finden Sie in der technischen Information CLT unter www.schneider-holz.com/downloads.

Hinweis: Vor dem Anheben der Elemente mit Hebe-/Wendesysteme, sind die Anwendungshinweise der jeweiligen Hersteller (z. B. Bohrloch überprüfen) zu beachten.



rothoblass
WASP



RAPID T-LIFT



WÜRTH
Transportanker

Weitere Anhängesysteme auf Anfrage

HEBESYSTEM WÜRTH

Mindest-Holzstärke: bei flächigem Anheben ≥ 120 mm, bei stirnseitigem Anheben ≥ 160 mm (mit Sicherungsschraube)

Die Montage der Transportankerschraube erfolgt ca. 10 mm versenkt im Element mittels Biteinsatz AW40.

Hinweis: Vor Anheben der Elemente mit Hebe-/Wendesysteme sind die Anwendungshinweise der jeweiligen Hersteller (z. B. Bohrloch überprüfen) zu beachten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	PE
6206TRANSPORTANKER	Transportanker	2 Stück	2 Stück
6203SCHRAUBE12x100/60	Transportankerschraube 12x100/60	50 Stück/Pack	Pack
6203SCHRAUBE12x120/100	Transportankerschraube 12x120/100	50 Stück/Pack	Pack
6203SCHRAUBE12x160/145	Transportankerschraube 12x160/145	50 Stück/Pack	Pack
6204BITEINSATZ	Biteinsatz AW40 mm	1 Stück	Stück
6204WÜRTH-BOHRUNGEN	Bohrung Würth Hebesysteme	1 Stück	Stück

