

WALL 140/180 vorverputzt

Verarbeitungsrichtlinie



www.schneider-holz.com

Stand: Juli 2023

**Unkompliziert,
schnell &
verlässlich –
unser best wood
SCHNEIDER® Team
kümmert sich um
Ihr Anliegen.**

IHRE ANSPRECHPARTNER

■ ■ Außendienst



Lars Kohl

Mitteldeutschland

Mobil +49 (0)170 322 08 62

E-Mail lars.kohl@schneider-holz.com



Florian Bulling

Deutschland Süd-Ost, Mittelbayern

Mobil +49 (0)152 229 473 40

E-Mail florian.bulling@schneider-holz.com



Wolfgang Hepp

Deutschland Süd-West

Mobil +49 (0)170 303 20 09

E-Mail wolfgang.hepp@schneider-holz.com



Franz Hengge

Allgäu, Süd-Bayern, Österreich

Mobil +49 (0)151 147 334 08

E-Mail franz.hengge@schneider-holz.com

■ ■ Aussendienst



Benno Schürch

Kantone TI / UR / GL / SZ / ZG / LU / OW /
NW / BE / VS

Mobil +41 (0)79 639 21 10
E-Mail benno.schuerch@schneider-holz.com



Franz Rempfler

Kantone TG / AR / AI / SH / ZH / SG / GR / ZH / FL

Mobil +41 (0)79 918 70 30
E-Mail franz.rempfler@schneider-holz.com



Michael Binder

Kantone AG / SO / BS / BL / BE

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



Gregor Strebel

Kantone BE / FR / NE / JU / VD / VS / GE

Mobil +41 (0)79 637 50 20
E-Mail gregor.strebel@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik



Norbert Bleicher

Dipl.-Ing. (FH) Holzbau und Ausbau

Telefon +49 (0)7355 9320-217
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail norbert.bleicher@schneider-holz.com



Manuel Stuhlinger

B.Eng. Holzbau und Ausbau

Telefon +49 (0)7355 9320-209
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail manuel.stuhlinger@schneider-holz.com



Michael Binder

Techniker HF Holzbau

Mobil +41 (0)79 206 51 93
E-Mail michael.binder@schneider-holz.com



Jonas Steigmiller

Dipl.-Ing. (FH) Innenausbau | Fachbereich Schallschutz

Telefon +49 (0)7355 9320-291
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail jonas.steigmiller@schneider-holz.com



Andreas Niederer

M.Eng. Baulicher Brandschutz und Sicherheitstechnik

Telefon +49 (0)7355 9320-294
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail andreas.niederer@schneider-holz.com

INHALTSVERZEICHNIS

5 PRODUKTÜBERSICHT

- 5 best wood WALL140/180 vorverputzt
- best wood WALL 180 LAIBUNGSPLATTE vorverputzt

6 VERARBEITUNG

- 6 Wichtige Hinweise bzw. Abweichungen zur best wood Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem

Impressum

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28
88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Telefax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Bildnachweis: best wood SCHNEIDER® GmbH,
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.schneider-holz.com



VORTEILE

- ✓ bis zu 5 Monate frei bewitterbar
- ✓ erspart die Zahnspachtelung auf der Baustelle (1 Arbeitsgang weniger)
- ✓ gleichmäßige Schichtstärke durch maschinellen Auftrag
- ✓ das Armierungsgewebe liegt mit Sicherheit an der richtigen Stelle
- ✓ verhindert das Durchschlagen von Lignin
- ✓ zulassungskonform im best wood SCHNEIDER® WDVS



■ ■ best wood WALL 140/180 vorverputzt

Die WALL 140 ist für die Verlegung auf vollflächige und tragende Massivholzuntergründe vorgesehen, die Wall 180 für die Verlegung auf Holzständerkonstruktionen. Die WALL 140/180 darf nicht auf mineralischen Untergründen montiert werden.

Lieferformat

Kantenausbildung	ausschließlich Nut+Feder
Dicke	60, 80, 100, 120, 140, 160 mm
Länge	1500, 2000 mm
Breite	580 mm

■ ■ best wood WALL 180 LAIBUNGSPLATTE vorverputzt

Die Laibungsplatte eignet sich ausschließlich für Verkleidungen der Fensterlaibungen.

Lieferformat

Kantenausbildung	Stumpf
Dicke	20, 40 mm
Länge	1500, 2000 mm
Breite	600 mm
Paarweise Abnahme	



■ ■ Wichtige Hinweise bzw. Abweichungen zur Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem

Grundsätzlich gilt es, bei der Verarbeitung der best wood WALL 140/180 vorverputzt die Verarbeitungsrichtlinie zum Wärmedämmverbundsystem zu beachten. Diese steht auf der Internetseite www.schneider-holz.com kostenlos zum Download zur Verfügung.

■ ■ Plattenauswahl

Es dürfen ausschließlich Platten mit Nut+Feder-Verbindung montiert werden.

RICHTIG ✓



■ ■ AUSNAHME STUMPF

Laibungsplatten in der Fensterlaibung

■ ■ Zuschnitt der best wood WALL 140/180 vorverputzt

Der Zuschnitt der vorverputzten WALL 140/180 erfolgt mit geeigneten Handkreissägen und Formatkreissägen, bestückt mit Hartmetallsägeblättern.

■ ■ Sockelschiene

Als Sockelschiene ist das best wood Sockelprofil aus Kunststoff zu verwenden. Das best wood Sockelprofil aus Aluminium darf nicht verwendet werden, da die vorverputzte WALL 140/180 mit der werkseitig aufgetragenen Putzschicht in der Dicke nicht ins Sockelprofil eingestellt werden kann.

RICHTIG ✓



■ Befestigung der Breitrückenkammern



RICHTIG ✓

Die Befestigung der vorverputzten WALL 140/180 erfolgt mittels Breitrückenkammern. Hierbei sind die effektiven Verankerungslängen von ≥ 30 mm zu beachten.



Die Breitrückenkammern sind um die Schichtstärke der Putzschicht vertieft einzubringen.



RICHTIG ✓

■ Befestigung der Dämmstoffschraube H35 mit best wood Montagetool H

Die Befestigung der vorverputzten WALL 140/180 ist auch mit der Dämmstoff-Schraube H35 $\varnothing 6$ mm möglich.

Eindrehteller $\varnothing 35$ mm.

Effektive Einschraubtiefe mind. 35 mm.

Schraubenlänge = Dämmstoffdicke + 20 mm.

Dämmstoff-Schraube H35 kann nur mit dem best wood Montagetool H eingedreht werden.

Befestigungssystem ohne WDVS Zulassung, jedoch im WDVS Zulassungsverfahren!



1

Dämmstoff-Schraube H35 mit best wood Montagetool einbringen.



2



3



4

Der Einschraubteller muss um die Schichtstärke der Putzschicht eingedreht werden.



5

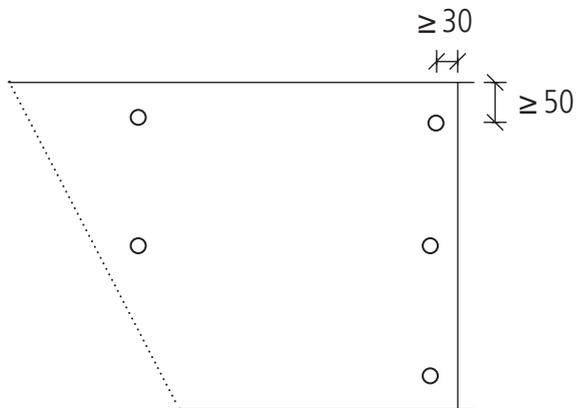


6

Verschlussstopfen anbringen.

■ Mindestabstände beachten

Um Putzabrisse in der Plattenebene zu verhindern, sind folgende Mindestabstände bei der Dämmstoff-Schraube H35 zu beachten:



Anzahl und Verteilung der Dämmstoff-Schraube H35 auf der WALL 140/180, siehe Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem.

■ Nicht zulässiges Befestigungsmaterial

Bitte beachten Sie, dass die Befestigung mit handelsüblichen Dämmstoff-Schrauben und Dämmstoff-Schraubdübeln nicht möglich ist.



■ Plattenlänge an Gebäudeaußenecken



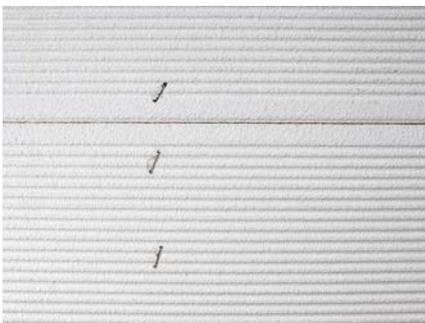
Am Gebäudeaußeneck mit der WALL 140/180 um die Putzstärke zurückbleiben, damit die Schichtstärken beim Einspachteln des Gewebeeckwinkels eingehalten werden können. Passgenaue Fugen in der Verlegefläche und senkrechte Schnittkanten müssen nicht abgedeckt werden.

■ Horizontale Plattenkanten



Horizontale Plattenkanten an Fensterbrüstungen oder an Attika sind vor direkter Bewitterung mittels geeigneter Abdeckung zu schützen. An der Fensterbrüstung kann dies z. B. mit der Herstellung der 2. Dichtebene bewerkstelligt werden.

■ Verlegefugen



Fugen in den Plattenstößen bis 2 mm können überputzt werden, Fugen von 2–5 mm sind mit best wood Fugen-Klebedichtmasse FDM zu schließen. Fugen über 5 mm müssen mit Streifen aus best wood WALL 140/180 geschlossen werden.



best wood Fugen-Klebedichtmasse FDM

■ Weiterer Putzaufbau: Zusatzarmierungen und Gewebespachtelung aufbringen

Hierzu zählen:

- best wood Klebe- und Armierungsmörtel (UP)
- best wood Armierungsgewebe
- best wood mineralischer Oberputz (MOP)
- best wood Silikonharz Oberputz (SOP)
- best wood Silikonharzfarbe

Nur mit der Verarbeitung dieser best wood Putzprodukte ist die WDVS Zulassung gewährleistet. Ein weiterer Putzaufbau mit anderen Putzprodukten ist nicht zulässig und stellt den Verlust der Zulassung und Gewährleistung durch die Firma best wood SCHNEIDER dar.

Ist die vorverputzte Holzfaser-Dämmplatte ausreichend trocken (mindestens 7 Tage kein direkter Regen auf der vorverputzten Holzfaser-Dämmplatte und Luftfeuchtigkeit $\leq 65\%$), werden vor dem Auftrag der Gewebeamierung an allen Außenecken Gewebeeckwinkel eingespachtelt.

Im Bereich der Anschlüsse an Fenster und Türrahmen werden Anputzleisten in Teleskopausführung eingespachtelt. Zeitgleich werden an allen Fassadenöffnungen in der Fläche Diagonalarmierungspfeile bzw. Sturzeckwinkel eingespachtelt. Ebenso werden alle Putzsonderprofile wie Tropfkantenprofil, Putzabschlussprofil, Blechanschlussprofil und Dehnfugenprofil Eck/Fläche vorab eingebettet.

Nach dem vorbereitenden Einspachteln der Putzanschlussprofile und der Diagonalarmierung wird der best wood Klebe- und Armierungsmörtel (UP) maschinell oder von Hand gleichmäßig aufgetragen, so dass die Mörtelstege der vorverputzten Platte ca. 2 mm überdeckt sind. Das best wood Armierungsgewebe faltenfrei einbetten und „nass in nass“ mit ca. 2 mm best wood Klebe- und Armierungsmörtel (UP) gleichmäßig überspachteln. Das Armierungsgewebe muss mittig eingebettet und vollflächig mit best wood Klebe- und Armierungsspachtel (UP) ummantelt sein. Die Gesamtschichtstärke des Unterputzes (vorverputzte Schicht und Armierungslage) muss ca. 7-8 mm betragen.

Die Gewebestöße sind mindestens 10 cm zu überlappen. Luftnester sind zu vermeiden und Spachtelgrate sind nach Trocknung sauber abzustoßen. Der Putzauftrag für die Gewebespachtelung auf der vorverputzten Platte sollte ca. 4 mm betragen und das Armierungsgewebe sollte mittig in der auf der Baustelle aufgetragenen Unterputzschicht liegen.

■ ■ best wood Oberputz und best wood Silikonharzfarbe aufbringen

Ausführung wie nach der Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem von best wood SCHNEIDER®.

+ ■ ■ Weiterer Putzaufbau für unsere Schweizer Kunden auch mit den Systempartnern Fixit, Granol, Greutol, Haga und Weber Saint-Gobain möglich

Genauere Informationen finden Sie auf unserer Homepage www.schneider-holz.com.



= ■ ■ Weiterer Putzaufbau für unsere Österreicher Kunden auch mit dem Systempartner Röfix möglich

Genauere Informationen finden Sie auf unserer Homepage www.schneider-holz.com.



■ ■ Entsorgung von Plattenresten

Plattenreste der vorverputzten WALL 140/180 können getrennt von unverputzten Holzfaserverplatten im best wood SCHNEIDER Big Bag gesammelt werden. Der best wood Big Bag wird dann mit Ihrer nächsten Lieferung von uns abgeholt.



Standort Deutschland

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Kappel 28
D-88436 Eberhardzell
Telefon +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Standort Meßkirch

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Industriepark 16
D-88605 Meßkirch
Telefon +49 (0)7355 9320-8000
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Niederlassung Schweiz

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Weinfelderstrasse 29A
CH-8560 Märstetten
Telefon +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com

www.schneider-holz.com

Technische Änderungen und Irrtümer
vorbehalten.